

ИНСТРУКЦИЯ

(допълнение към съществуващата)

за

експлоатация и поддържане на подвижна работна
площадка ----- с рег.№ -----, монтирана на
----- ДК №-----

Образец

ГОДИНА 20---

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

П
00

I. ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

1. ВЪВЕДЕНИЕ

Настоящото техническо описание е предназначено за лицата експлоатиращи и обслужващи подвижна работна площадка (ПРП) и съдържа описание на конструкцията и сведения, необходими за нейната правилна, ефективна и безопасна работа. При това следва да се съблюдават и указанията залегнали в съпроводителната документация на комплектующите изделия и паспорта на ПРП.

Инструкцията касае ремонта на ПРП (автовишка) за привеждане в съответствие, съгласно измененията на чл.78, т.1, букви „к“, „л“, „м“, „н“, „о“ и „п“ от Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателните съоръжения.

Производителят си запазва правото в процеса на производство да внася технически подобрения на влошаващи функционалността, надеждността и безопасността при експлоатация на ПРП, които могат и да не са отразени в настоящата конструкция.

2. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Предназначението на извършените ремонтни дейности е:

- Изработка и монтаж на автоматична система, предотвратяваща движението на шасито, когато площадката е извън транспортното положение
- Изработка и монтаж на автоматична система за алармиране и последващо недопускане работата на площадката, ако шасито е с отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя
- Изработка и монтаж на индикация в кабината за транспортното състояние на стабилизаторите и площадката
- Изработка и монтаж на система за недопускане управлението от неутрализиращи лица (заклучване на табло, шалте и др.)
- Изработка и монтаж на автоматична система, осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение

3. ОСНОВНИ КОМПЛЕКТОВАЩИ ЕЛЕМЕНТИ И ТЯХНОТО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

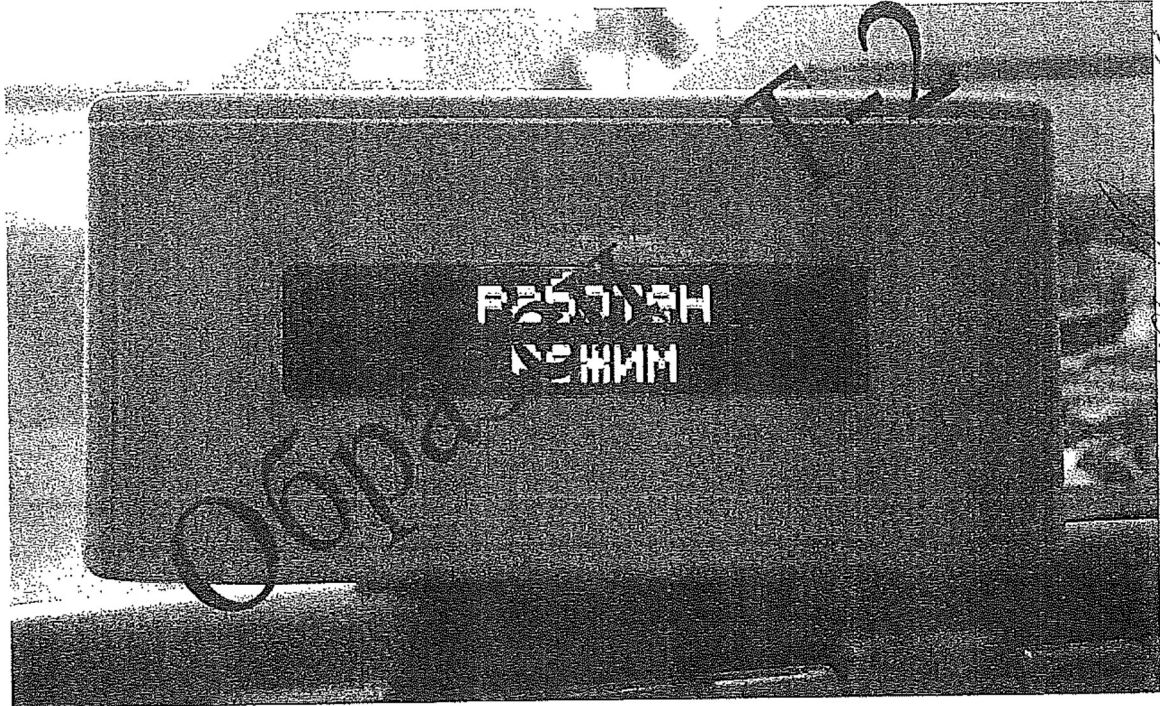
- Главен команден блок фиг.2 - разположен на стойка до пулта за управление на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение
- Индуктивен датчик към ръкохватката на трипътен кран (стабилизатори-стрела)
- Хидравличен разтоварващ клапан с ел. магнитно управление фиг.4, поз.1 за насочване на хидравличния поток към хидравличния резервоар при констатирани от датчиците аварийни режими и не позволяващ изпълнението на каквото и да е движение както от стрелата, така и от стабилизаторите до отстраняване на проблема.
- 5 бр. крайни изключватели с рамо - 4 бр. за регистриране на горно (транспортно) положение на стабилизаторите и 1 бр. за регистриране на транспортно положение на стрелата (стрелата е на арката).
- 4бр. релета за налягане, монтирани към хидроцилиндрите на стабилизаторите за индикация на натиснато положение на всяка опора.

№ На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

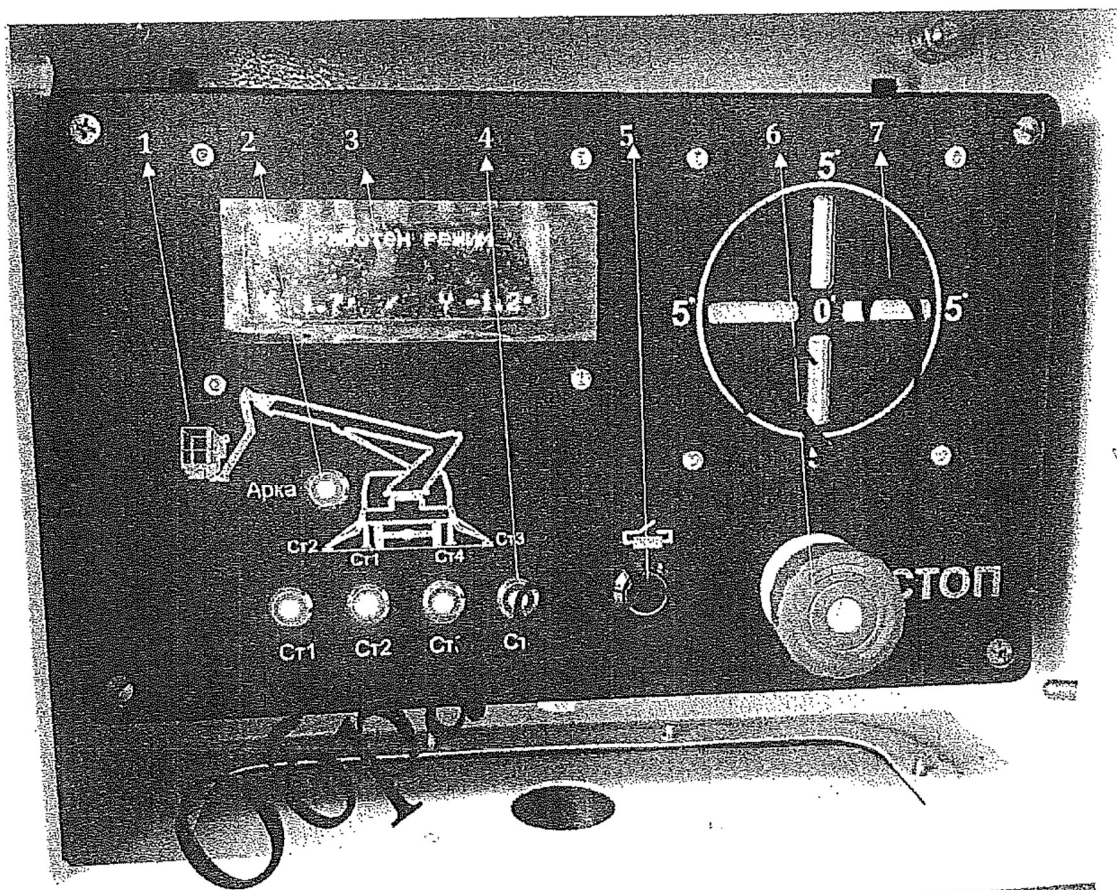
000

- Реле интегрирано в главен команден блок - прекъсва запалването на двигателя и не позволява движение на автомобила при аварийен режим показан на информационния дисплей в кабината.
- Проводник за сваляне на сигнал от ръчната спирачка на автомобила - показва състоянието на ръчната спирачка
- Информационен дисплей, фиг.1, поз.1 - разположен на командното табло в автомобила.

Фиг. 1 Елементи в кабината



Фиг. 2 Главен команден блок



II. НАЧИН НА РАБОТА (кратко описание)

1. ПОДГОТОВКА ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Преди започване на работа е необходимо да се извърши предварителен оглед на оборудването за изправността на елементите.

2. СТАБИЛИЗИРАНЕ НА СЪОРЪЖЕНИЕТО

Стабилизирането на ПРП се извършва от отговорното за правилната експлоатация лице. При определяне на месторазположението на манипулатора, то трябва да изхожда от изискванията за безопасна работа, характера и наклона на земната повърхност извършване на предвидените работи при минимален брой позиционирания на коша и цялото съоръжение.

- Установете автомобила на избраното от Вас подходящо място.
- Включва се РТО задвижващ хидравличната помпа.
- Задействайте Ръчната спирачка на автомобила.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000

Внимание! За да не се задействат блокировките задължително преди работа с вишката задействайте ръчната спирачка и след работа и привеждане на съоръжението в транспортно положение (стабилизаторите прибрани и стрелата на арката) задължително освободете спирачката. За правилното функциониране на системата поддържайте винаги в изправност ръчната спирачка на автомобила.

- Включете ел. захранването на вишката от главния прекъсвач на пулта за управление на стабилизаторите.
- Включете Стоп-бутона фиг.2, поз.6 на главния команден блок. Информационния дисплей светва и показва надпис „Транспортен режим“.
- Преместете се на пулта за управление на стабилизаторите. Уверете се че ръкохватката на трипътния кран (стабилизатори – платформа) е завъртяна наляво (стабилизатори).
- Стабилизирайте платформата, съгласно инструкцията за експлоатация на автовишката. При процеса на стабилизиране следете сигналните светлини на кутията на главен команден блок фиг.2, поз.4 (когато стабилизаторите са в транспортно положение лампите са изгаснали), в процеса на стабилизиране лампите мигат, лампите светят непрекъснато когато съоръжението е стабилизирано. Следете и състоянието на дисплея на инклинометъра (наклонометра на шасито) фиг.2, поз.7 да е в границите под 4°C.

Внимание! Системата позволява работа със стрелата от долен или горен пулт само ако имаме стабилен наклон (четирите лампи фиг.2, поз.4 светят постоянно, и наклона на шасито е под 4°C).

3. РАБОТА С ПРП (работа с стрелата)

Внимание! Само след успешното приключване на процеса на стабилизиране на шасито, след превключване на ръкохватката на трипътния кран (стабилизатори-платформа) надясно, системата за безопасност позволява работа с ПРП (стрелата) от долен или горен пулт за управление. На информационния дисплей е изписано „Работен режим“.

- 2.1. Превключете ръчката на трипътния кран (стабилизатори-платформа) в посока надясно за работа със стрелата от долен или горен (от коша) пулт.
- 2.2. Със съответната ръкохватка на джойстика за управление на стрелата задължително извършете първо движение подем на първа стрела до излизане от арката и задействане на крайния изключвател следящ за транспортното положение на стрелата – лампата фиг.2, поз.2 от главен команден блок светва.
- 2.3. Управлението на стрелата се осъществява по начина описан в основната инструкция за работа с вишката.
- 2.4. След приключване на работа със стрелата приведете съоръжението в транспортен режим (автомобила може да се движи), като извършете следното:
 - Приберете стрелата в транспортно положение на арката, като следите крайния изключвател да се задейства – лампата фиг.2, поз.2 от главен команден блок изгасва.
 - От пулта за управление на стабилизаторите, превключете ръчката на трипътния кран (стабилизатори-вишка) в положение стабилизатори (ръчката наляво)

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

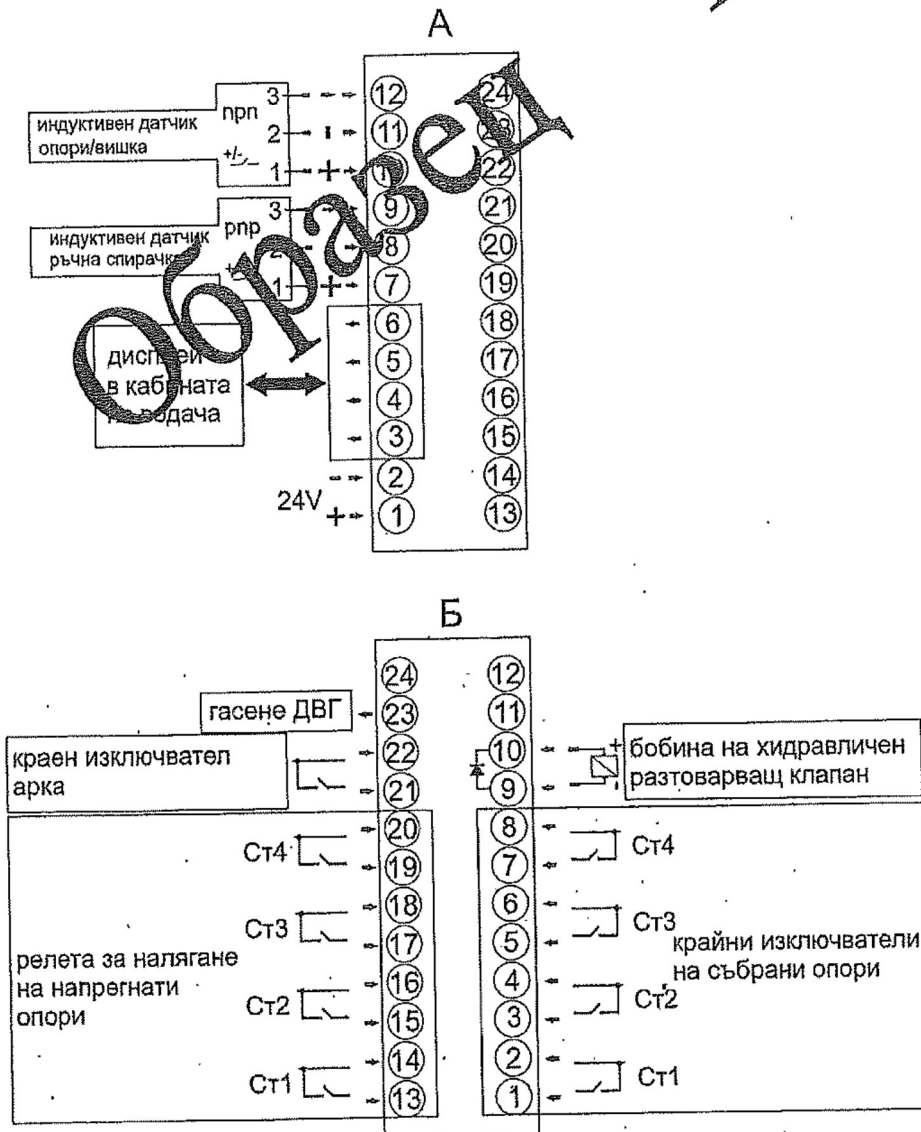
По

0000

- С ключовете и бутона за стабилизаторите приберете докрай четирите стабилизатора. Индикация, че стабилизаторите са прибрани в транспортно положение е изгасването и на четирите сигнални лампи фиг.2, поз.4. На дисплея на главен команден блок и на дисплея в кабината се изписва „Транспортен режим“.
- След привеждане на съоръжението в транспортно положение изключете задължително ел. захранването от главния прекъсвач на вишката.

Внимание! При движение на автомобила задължително главния прекъсвач на вишката и стоп-бутона на Главен команден блок фиг.2, поз.6 трябва да са изключени, с което изгасва и дисплея в кабината. Т.к. по време на движение задействането по някаква причина на крайните изключватели може да доведе до спиране на двигателя на автомобила.

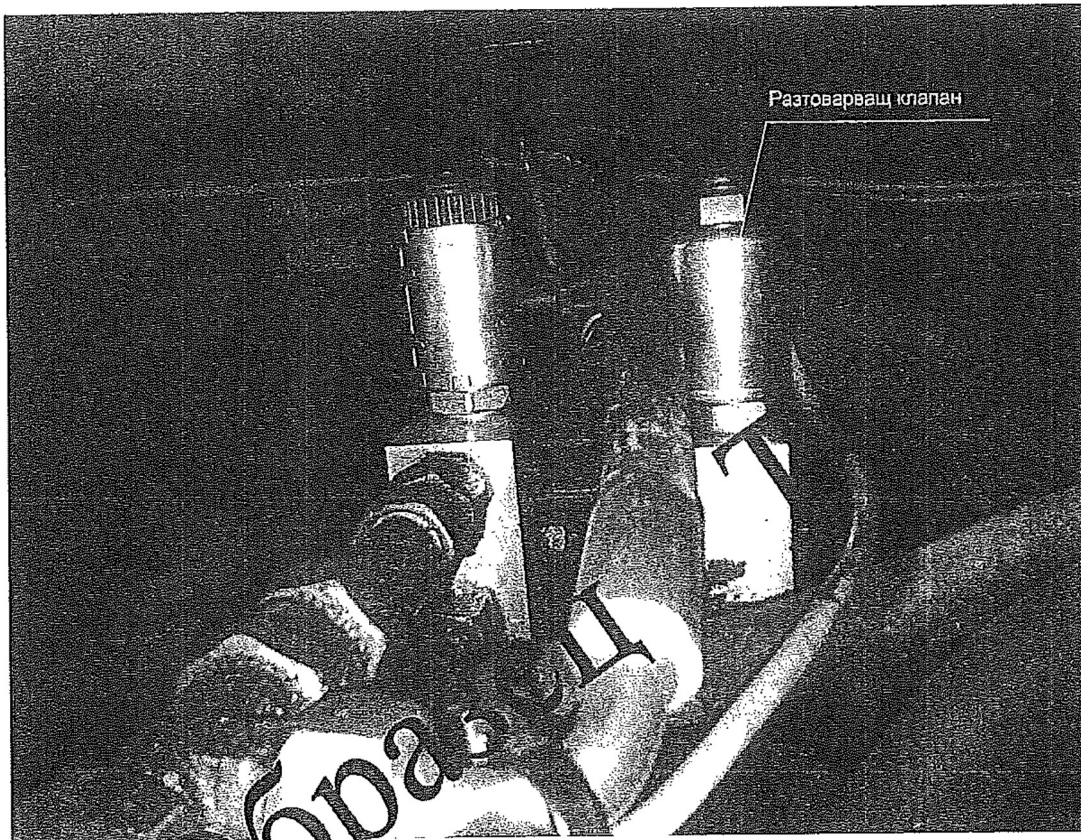
ПУЛТ УПРАВЛЕНИЕ



На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000

Фиг. 3 Система електрическа (схема на свързване)



Фиг. 4 Хидравличен разтоварващ клапан

4. РАБОТА В АВАРИЕН РЕЖИМ

Аварийен режим имаме когато някой от елементите на системата за безопасност е повреден и не може с нормалните по-горе описани действия да постигнем „Работен режим“ или „Транспортен режим“.

В този случай натиснете еднократно бутона фиг.2, поз.5 от главния команден блок. На дисплея фиг. 2, поз.3 се изписва „аварийен режим“.

В този случай системата позволява изпълнението на всички команди.

След отстраняване на проблема преминаването в нормален режим на работа става чрез повторното натискане на бутона фиг.2, поз.5.

Внимание! Използвайте аварийния режим само за прибиране на вишката в транспортен режим, а не за работа т.к. са изключени системите за безопасност.

5. ИНФОРМАЦИОНЕН ДИСПЛЕЙ

Информационния дисплей фиг.1, поз.1 е монтиран в кабината на удобно за наблюдение от водача място. Дисплея е активен когато е включено електрическото захранване от Главен прекъсвач на вишката и Стоп-бутона фиг.2,

Под [На основание чл.36а ал.3 от ЗОП](#)

0000

На дисплея в зависимост от състоянието на уредбата се изписват следните надписи:

- **„ТРАНСПОРТЕН РЕЖИМ“** – Този надпис се появява когато стрелата и стабилизаторите са приведени в транспортно положение и ръчната спирачка на автомобила е освободена. При този надпис трябва да се спре ел. захранването на системата чрез Стоп-бутона фиг.2, поз.6, дисплея изгасва и автомобила може да се движи.

- **„СТАБИЛИЗИРАНЕ“** – Този надпис се появява в процеса на стабилизиране, когато стабилизатора е изведен от транспортно положение (лампите на съответния стабилизатор на кутията фиг.2, поз.4 светят с мигаща светлина). По същия начин състоянието на стабилизаторите се показва чрез надписите на дисплея СТ1, СТ2, СТ3 и СТ4.

- **„РАБОТЕН РЕЖИМ“** – Този надпис се появява на дисплея когато и четирите стабилизатора са напрегнати и всяка от четирите мигащи лампи на кутията фиг.2, поз.4 свети с постоянна (немигаща) светлина, а също така и ръкохватката на трипътния кран (стабилизатори – платформа) от пулта за управление на стабилизаторите на автовишката е завъртяна на дясно (за работен режим със стрелата от долен или горен пулт за управление).

При повреда на някой от елементите от системата или неправилно действие на оператора на дисплея се появяват следните сигнални надписи придружени с мигаща светлина на лампите на таблото и звуков сигнал от зумера:

- **„ПРОВЕРЕТЕ СТРЕЛА И ОПОРИ“** – Този надпис се появява при превключване за „Транспортен режим“ или „Работен режим“, но някои от изискванията на системата за преминаване на тези режими не е изпълнено (напр. несработен краен изключвател на някой от стабилизаторите или на арката за стрелата, незадействано реле за налягане и др.), като след отстраняване на проблема системата позволява по-нататъшна работа.

- **„ОПАСЕН НАКЛОН НА ПЛАТФОРМАТА“** – Този надпис се появява когато правим опит да работим с вишката при наклон на шасито на автомобила по-голям от 4°. Наклона се следи на дисплея на инклинометъра фиг.2, поз.7, като при наклон над 3° съответния светодиоден стълб започва да пулсира, а над 4° се задейства звуковия сигнал и блокировката, непозволяваща работа с вишката докато наклона на платформата не се приведе чрез стабилизаторите в допустимите граници. Чрез показанията на светодиодния стълб на инклинометъра в допустимите граници. Чрез показанията на светодиодния стълб на инклинометъра се ориентираме в коя посока е наклона, за да могат да се въведат съответните коригиращи движения на стабилизатора.

- **„НЕДОПУСТИМ РЕЖИМ ЗА ТРАНСПОРТ“** – Този надпис се появява когато се опитваме да движим автомобила, като отпуснем ръчната спирачка без преди това да е приведена машината в транспортно състояние – спусната върху арката стрела и напълно прибрани опори.

Забележка: Аналогични надписи се изписват и на дисплея на главен команден блок фиг.2, поз.3.

II. ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

Дълготрайната и безаварийна работа на ПРП в значителна степен зависят от редовните грижи и обслужване.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Техническото обслужване на монтираната система за безопасност и контрол се състои в ежедневното следене за чистотата от прах и кал, изправността и целостта на изграждащите елементи като крайни изключватели, релета за налягане, свързващите кабели, плътността на затваряне най-вече на кутията от долен пулт.

Внимание! При необходимост от подмяна на повреден елемент се обръщайте към оторизиран сервиз, т.е. за правилната работа на системата освен подмяната на елемента с оригинален нов трябва се направят и съответните настройки като напр. налягането на превключване на релето за налягане или дължината и ъгъла на рамото на крайния изключвател и т.н.

Внимание! Не се допуска извършване на заваръчни работи по металоконструкцията на машината без да е прекъснато ел. захранването (клеми „+“ и „-“) т.к. това може да доведе до тежки повреди в електронната част на системата свързани със значителен разход на време и средства за извършване на ремонт.

Образец

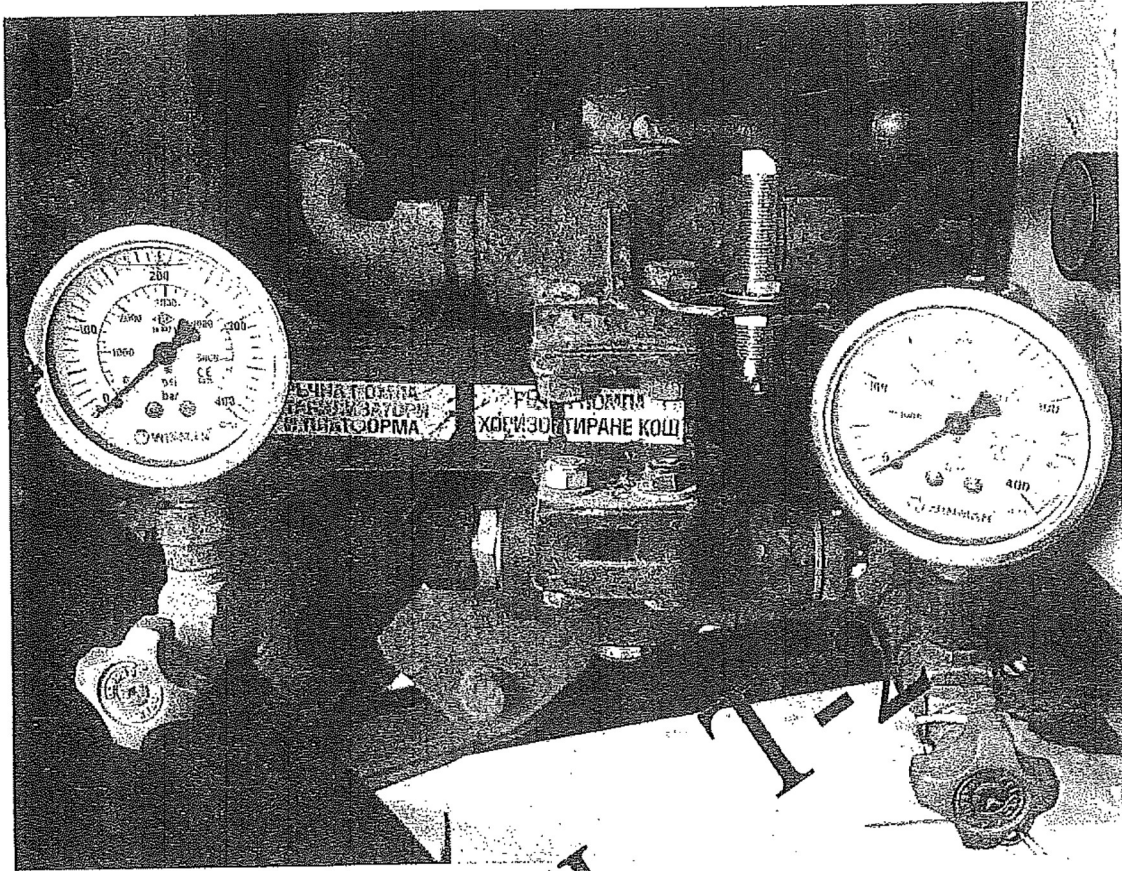
Т-2

[Handwritten signatures]

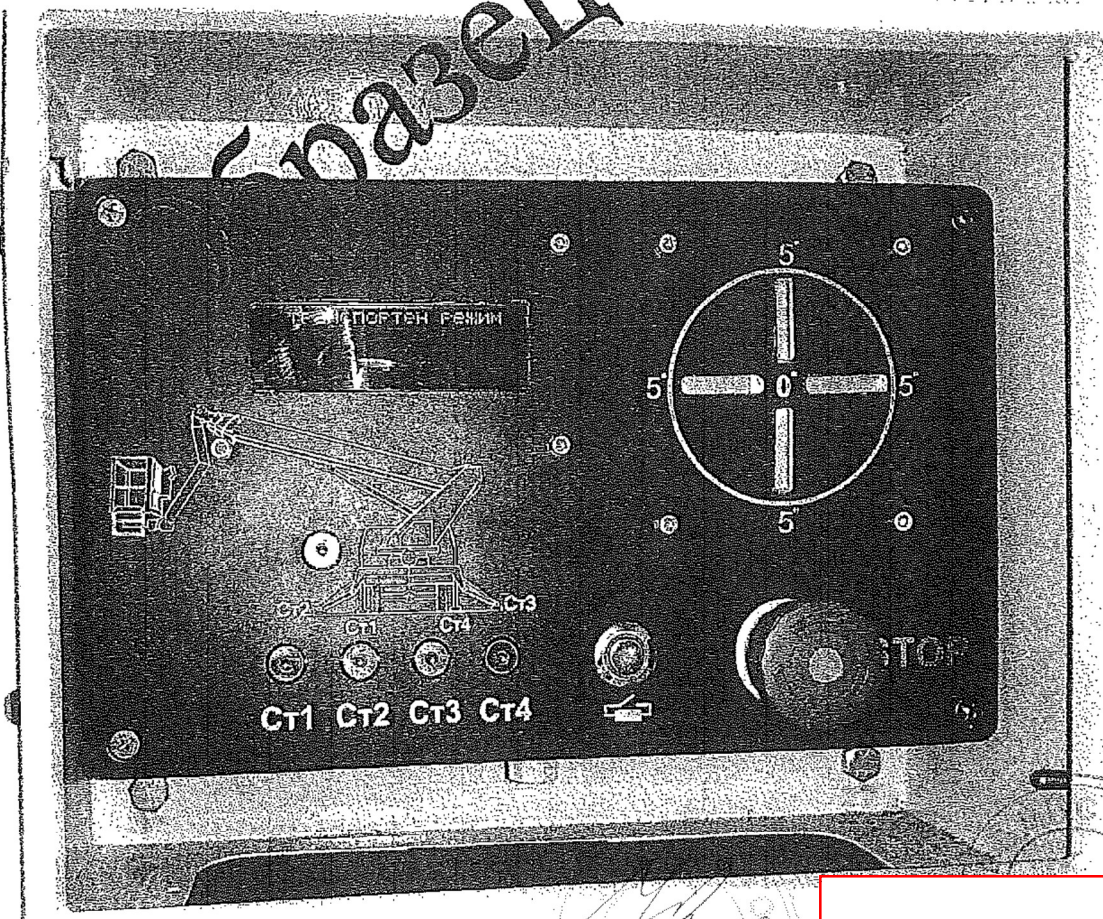
[Handwritten signatures]



По [На основание чл.36а ал.3 от ЗОП](#)
00000



Handwritten signature



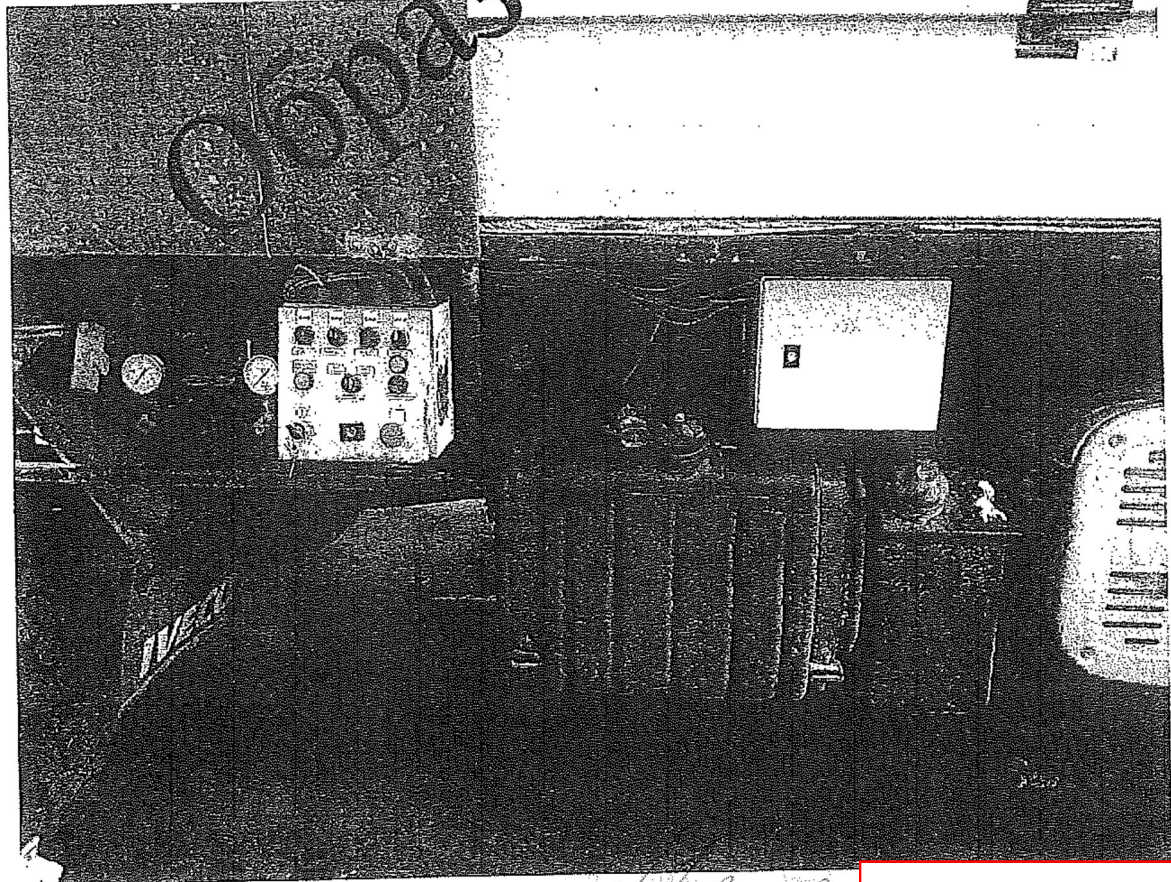
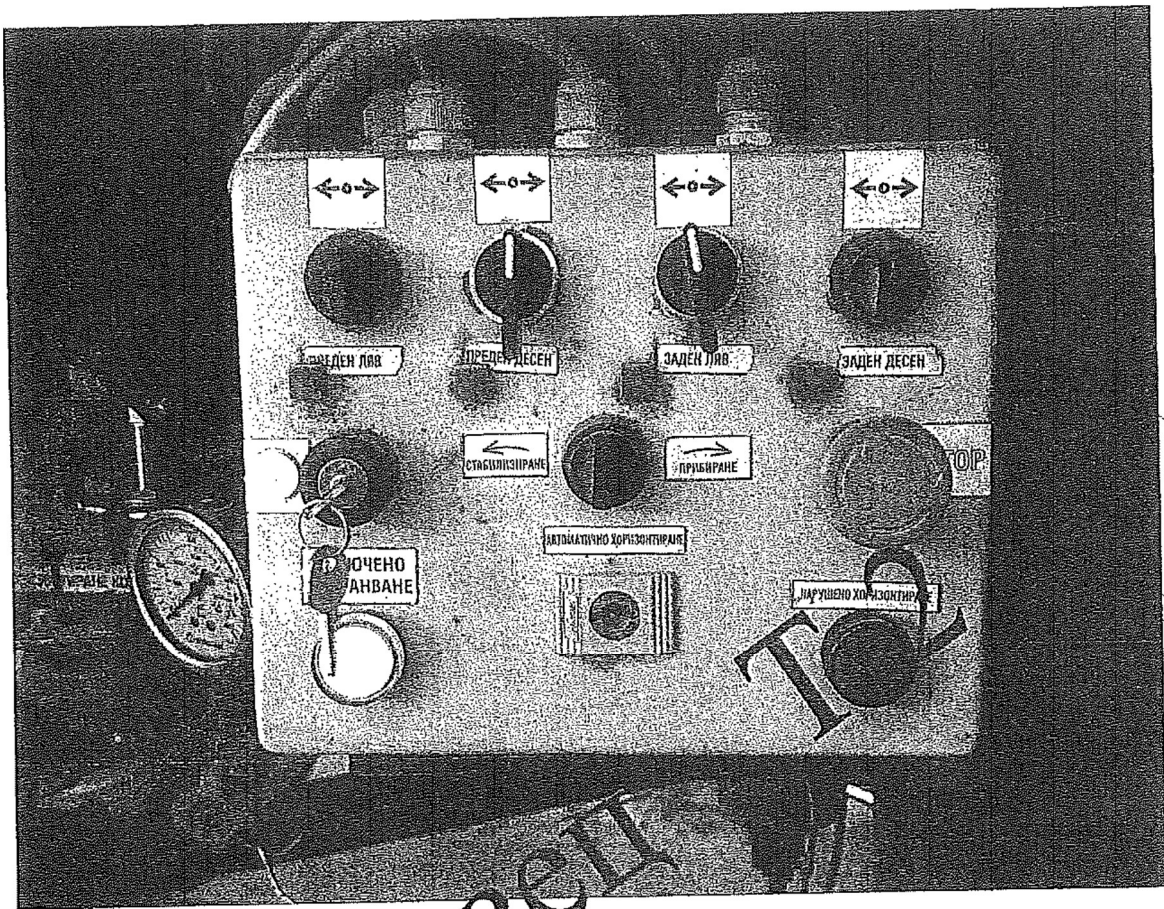
Handwritten signature

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Handwritten mark

Handwritten signature

Handwritten signature



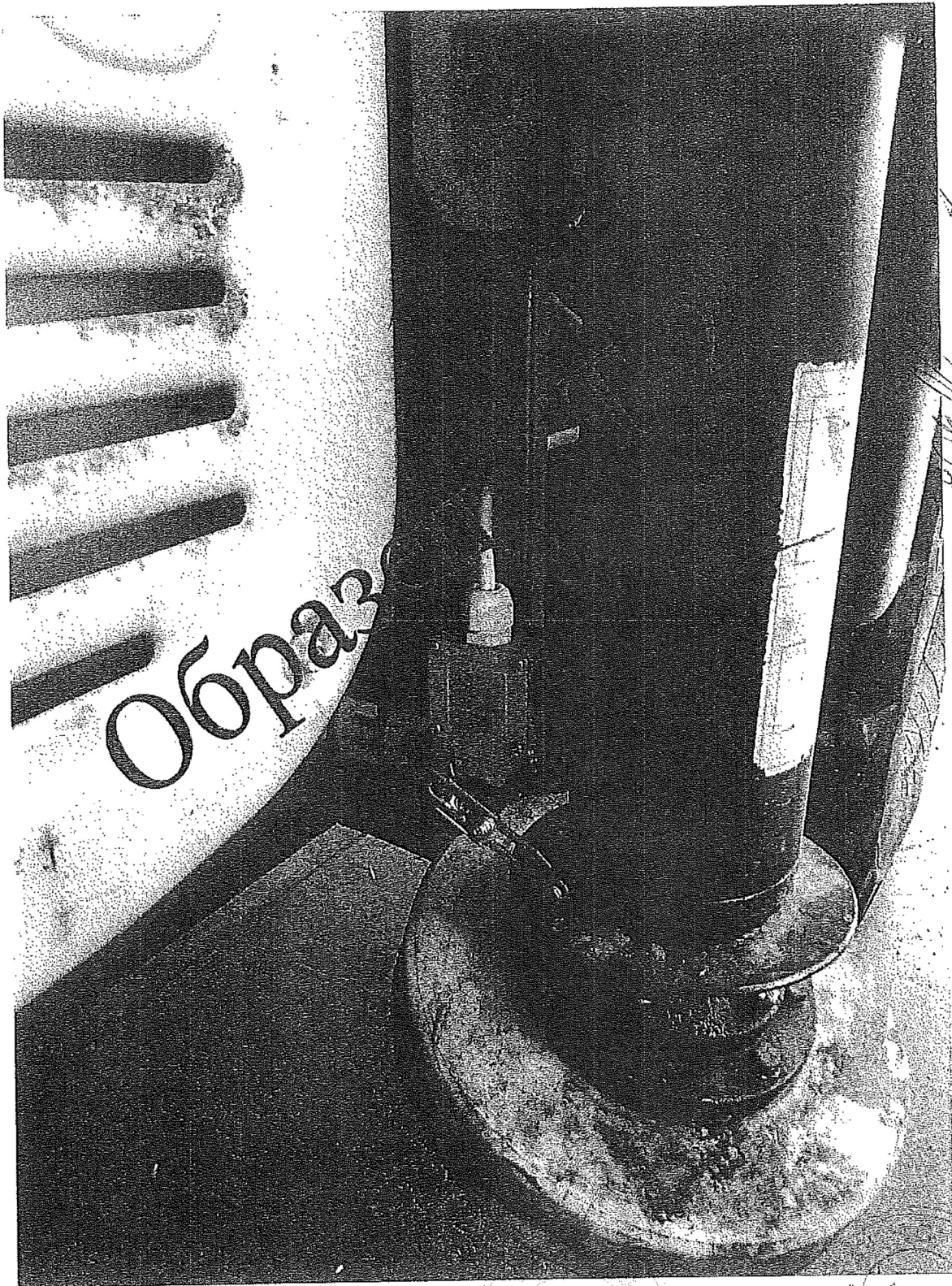
Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten signature

Handwritten signature
000

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



Handwritten signature

Handwritten signature

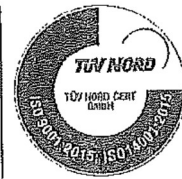
Handwritten signature

Handwritten signature
000

На основании чл.36а ал.3 от ЗОП



ВАДИС ООД
 гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,
 тел./факс 034/44 46 21
 Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,
 e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



ТЕХНИЧЕСКА ДОКУМЕНТАЦИЯ

за ремонт на телескопичен бордови кран тип -----
 --- с автовишка (окачен кош) и дистанционно управление с
 рег.№-----, монтиран на ----- с ДК №-----
 -----, собственост на -----

Обект: Телескопичен бордови кран тип ----- с рег.№-----,
 монтиран на ----- с ДК №-----

Производител уредба: -----

Производител базова машина: -----

Възложител: -----

Изпълнител: „Вадис“ ООД

Изготвил:

/инж. -----/

Утвърдил:

/-----/

месец, година

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Образец

13

[Handwritten signatures and stamps on the right side of the page]

СЪДЪРЖАНИЕ

Т-3

1. Обяснителна записка	стр.
1.1. Съществуващо положение	стр.
1.2. Констатирани дефекти и необходими ремонтни дейности	стр.
1.3. Констатирани „скрити“ дефекти и необходими допълнителни ремонтни дейности	стр.
2. Ремонтни дейности	стр.
2.1. Подготовка	стр.
2.2. Ремонт	стр.
2.2.1. Заваръчни дейности	стр.
2.2.2. Ремонтни дейности	стр.
3. Данни за материалите	стр.
4. Вид и обем на безразрушителния контрол	стр.
5. Вид и обем на изпитванията и изследванията	стр.
6. Работни чертежи и схеми	стр.

Разработената техническа документация може да бъде коригирана, променяна и допълвана при необходимост, по време на ремонта и при откриване на скрити дефекти.

Изготвил:
/инж.





ВАДИС ООД
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,
тел./факс 034/44 46 21
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



1.Обяснителна записка

1.1.Съществуващо положение

По време на извършване на месечна проверка на бордовия кран с автовишка са установени множество неизправности – за подмяна товароподемно въже, наличие на пукнатини по коша и необходимост от укрепване, скъсани заварки на рамо на коша, разбит редуктор за въртене на коша и др..

Работата с автокрана с автовишка е недопустима (чл. 78 от НБЕТНПС).

Извършването на ремонт е наложително поради невъзможността машината да бъде използвана в този вид. За възстановяването на бордовия кран с автовишка е необходимо да се извършат ремонтни работи - заваръчни работи за цялостен ремонт на коша, възстановяване на рамо кош, подмяна на товароподемно въже, монтаж на датчик налягане, отстраняване теч на хидравлично масло, промиване на хидравличната система и подмяна на хидравличното масло и филтри, цялостно гресиране на уредбата и др..

1.2.Констатирани дефекти и необходими ремонтни дейности

Констатираните дефекти/неизправности са в резултат от направеният оглед на съоръжението, но е възможно съществуването на скрити такива, които ще се установят при ремонтите и последващите функционални изпитания.

Конструкция на коша и рамо на коша:

- скъсани заварки на профила на коша (парапет, страници, обкантвачи ленти), разбити отвори и деформирано рамо на коша

1.3. Констатирани „скрити“ дефекти и необходими допълнителни ремонтни дейности

След извършен обстоен оглед/дефектовка в присъствието на представител на Възложителя, се констатираха „скрити“ дефекти, както следва:

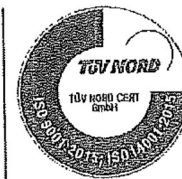
- необходимост от промиване на хидравличната система и подмяна на хидравлично масло и филтри
- за подмяна шарнирна ос за завъртащ механизъм на кош

Дейностите са описани подробно в двустранно подписан констативен протокол от

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



ВАДИС ООД
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,
тел./факс 034/44 46 21
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



2. Ремонтни дейности

2.1. Подготовка

- Изготвяне на заваръчна процедура WPS (Welding procedure specification) от международен инженер по заваряване
- Доставка на необходимите материали и консумативи (стоманени профили и консумативи за заваръчните дейности, краен изключвател, датчик налягане, товароподемно въже, промивно и работно масло, филтри, грес, шарнирна ос)

2.2. Ремонт

2.2.1. Заваръчни дейности

➤ Извършване на заварки на втулки за шарнирни оси:

- Механично почистване и обезмасляване на зони с ширина 10мм двустранно на заваръчния шев.
- Заваряване – заварените съединения се изпълняват съгласно посочения в заваръчната процедура режим на заваряване. След завършване на всеки преход полученото заварено съединение се почиства с ъглошлайф.

Всички заваръчни дейности се извършват по технологията в заваръчната процедура.

Заваряването се извършва със стоманени електроди E 42 5 B 42 H5.

- Контрол на заваръчните шевове – заварените съединение се контролират 100% с РТ метод съгласно БДС EN ISO 23277, ниво 1
- Боядисване – Ремонтните участъци се почистват, грундираат и боядисват

➤ Извършване на заварки на кош:

- Механично почистване и обезмасляване на зони с ширина 10мм двустранно на заваръчния шев.
- Заваряване – заварените съединения се изпълняват съгласно посочения в заваръчната процедура режим на заваряване. След завършване на всеки преход полученото заварено съединение се почиства с ъглошлайф.

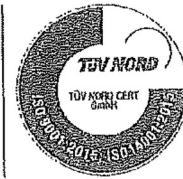
Всички заваръчни дейности се извършват по технологията в заваръчната процедура.

Заваряването се извършва със стоманени електроди E 42 5 B 42 H5.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП



ВАДИС ООД
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,
тел./факс 034/44 46 21
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



- Контрол на заваръчните шевове – заварените съединение се контролират 100% с РТ метод съгласно БДС EN ISO 23277, ниво 1
- Боядисване – Ремонтните участъци се почистват, грундират и боядисват

2.2.2 Ремонтни дейности

- Подмяна на товароподемно въже
- Подмяна на краен изключвател за ограничаване ход на кош
- Подмяна и настройка на датчик налягане
- Цялостно гресирание на ПС
- Промиване на хидравличната система и подмяна на хидравлично масло и филтри
- Подмяна на шарнирна ос за завъртащ механизъм на кош

3. Данни за материалите

Материалите за ремонта на двигателното съоръжение са с технически характеристики съгласно изисванията на завода-производител.

Заваръчни материали

За извършване на заварките се използват електроди за ръчно заваряване Е 42 5 В 42 Н5. Механичните свойства на метала на шева при ръчно заваряване са:

якост на опън	min	4300 кг/см ²
относително удължение		бs = 28%
ударна жилавост		ан = 5 кг.м/см ²

Методът на заваряване се определя от видът на конструкциите и се указва в работните чертежи. Заваряването се извършва по технология, разработена в ремонтното предприятие. Технологията за заваряване и вложените материали за заваряване трябва да осигуряват еднаква якост на шева с тази на основния метал.

За ръчна заварка се употребяват електроди тип Е 42 5 В 42 Н5 или друг вид електроди, чиито технически свойства са еднакви с горните електроди.

За извършване на заваръчните работи се допускат квалифицирани заварчици 1-ва степен.

Заварките трябва да бъдат изпълнени при положителни температури.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

4. Вид и обем на безразрушителния контрол

Контролът на заваръчните шевове трябва да се провежда паралелно с провеждането на заваръчните работи.

Контролът обхваща:

- Външен оглед
- Капилярен контрол

Не се допускат:

- пукнатини, прогаряния, незаварени кратери;
- неравномерност в усилването на заварката по ширина и височина.

При установяване на дефекти, дефектната част от шева се изрязва, след което шева се възстановява и проконтролира изцяло.

- безразрушителен контрол е 100% - капилярен с пръниваща течност.

5. Вид и обем на изпитванията и изследванията

След извършване на ремонта се извършват изпитания на повдигателното съоръжение в работно състояние и максимално натоварване. Изпитанията се извършват от Изпълнителя и Властителя в присъствието на представители на технически надзор на ПС няколкократно, след което се извършва щателен оглед на ремонтираните участъци.

Не се допускат деформации и дефекти при изпитанията.

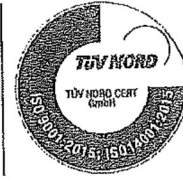
При добри резултати от изпитанията повдигателното съоръжение се смята за годно за експлоатация.

Автокранът с автовишка се поставя на равно място. Стабилизира се няколкократно, като се наблюдава за вдигането на шасито над земята. При вдигането и спускането се следи за разхлабени възли и детайли. При наличие на такива те се стягат допълнително.

Последващите изпитания се провеждат съгласно НБЕТНПС и инструкцията за експлоатация на ПС.



ВАДИС ООД
гр. Пазарджик, 4400, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75,
тел./факс 034/44 46 21
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113,
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



След транспортиране на автокрана да се извърши визуална проверка на заваръчните шевове в мястото на ремонта. При наличие на деформации, или съмнения за такива да се уведоми изпълнителя.

Следващата визуална проверка да се извърши на 1000 транспортни км на автомобила.

6. Работни чертежи и схеми

Приложени са чертежи и снимки на извършените работи.

Образец Т-3

Изготвил:
/инж.

[Handwritten signature]

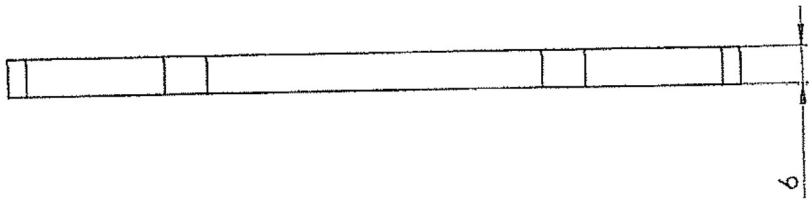
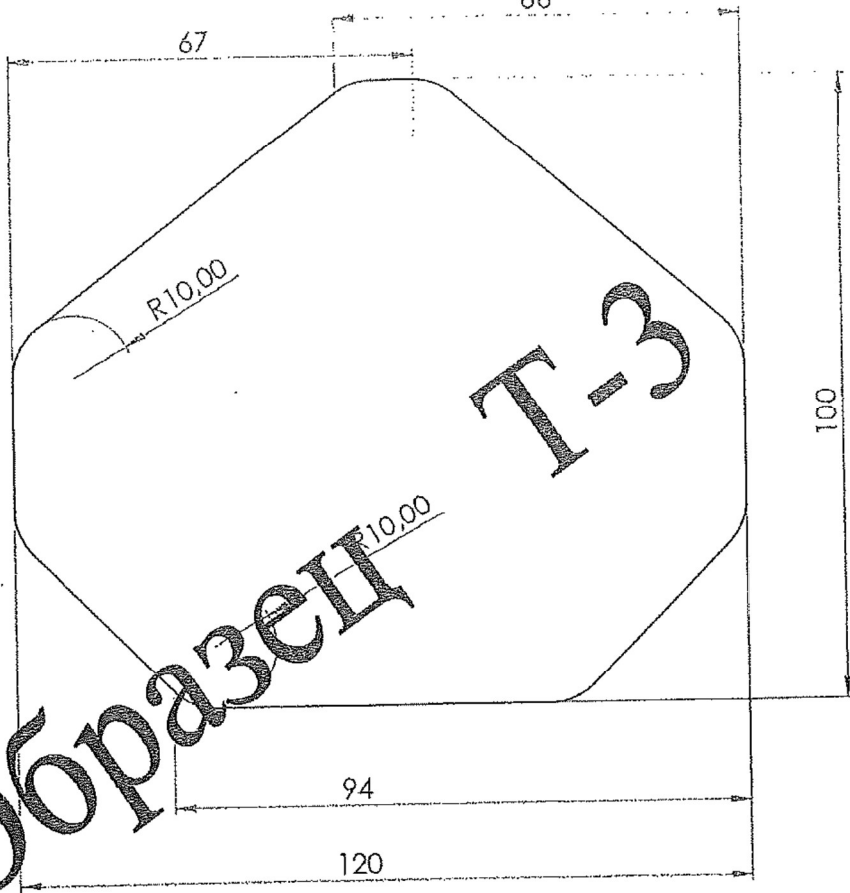
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000

Образец Т-3



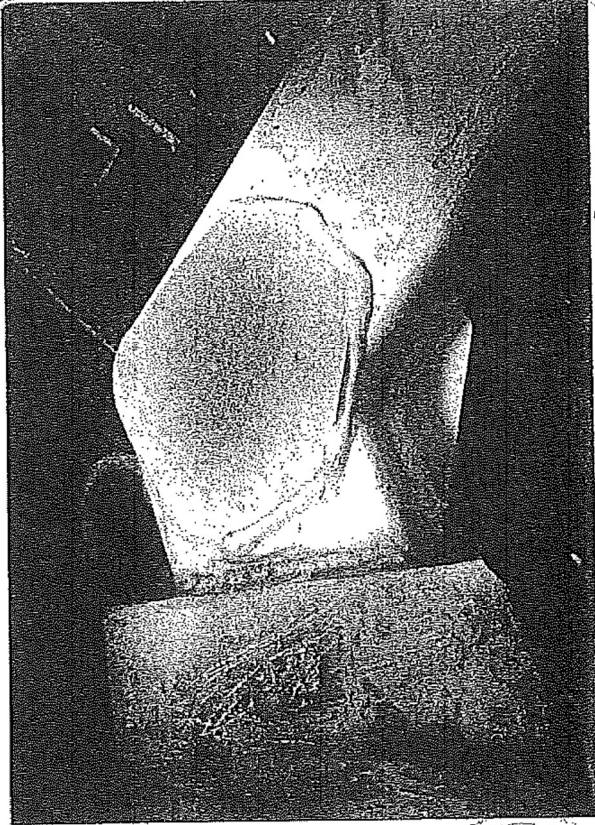
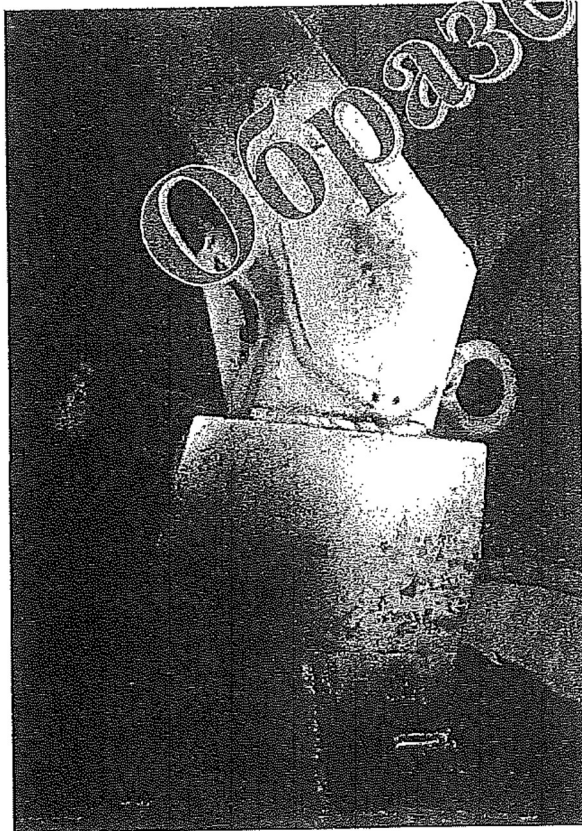
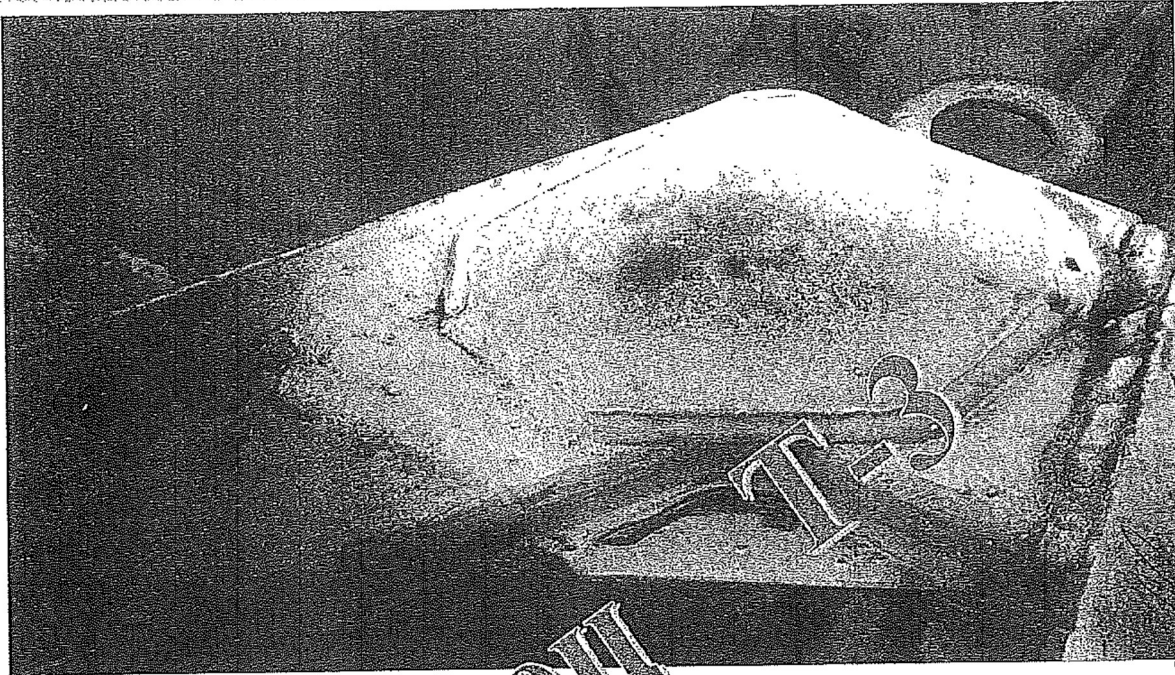
Handwritten signature

ISO 2768 - m		Мащаб 1:1	Маса	Статус на документа Въведен	
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа		Статус на документа	
Разработил Георгиев		Наименование Планка усиляваща		Изм.	Дата на изд.
Одобрил				Екз.	Лист

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Handwritten signature

Handwritten signature



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signatures

00

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният - Управител на, ул., №, БИК, в качеството си на заводски производител на платформени манипулатори

декларирам на собствена отговорност, че продукта:

.....

за който се отнася тази декларация, са в съответствие със следните и/или други нормативни актове:

- Инструкция за експлоатация и паспорт на платформен манипулатор МП 240-16
- Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на машините в сила от 29.12.2009г.
- Наредба № 7 от 23.09.1999г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд на работните места и при използване на работното оборудване.
- Закон за техническите изисквания на продуктите
- Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

гр.....

Управител:.....

дата:.....

/...../

Т-4

Образец

Handwritten signatures on the right side of the page.

Handwritten signatures at the bottom left.

Handwritten signature and stamp at the bottom center.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Подп 0000

Manufactured by / Произведено от „ВАДИС“ ООД, гр. Пазарджик

WPS A-.... Изделие: Ремонт на на подвижна работна площадка с рег.№, монтирана на с ДК №, собственост на

Welding Process: Заваръчен процес: 111-РЕДЗ Joint type: Тип на съединението: P BW bs ; ml

Joint design/ Чертеж на съединението Welding Sequences/ Последователност на заваряване

Приложени снимки Thickness (mm) Дебелина (mm): s=...mm External diameter (mm) Външ. диаметър (mm) Welding position: Положение на заваряване: PA, PB

Method of preparation and cleaning/ Mechanical grinding and degreasing and 10mm from the weld and internal and external side Root preparation / Даниел / Облобае на корена: BACKING / Осигуряване на завар. вана не да BACK GAUGING / Почистване на корена да

BASE METAL SPECIFICATION / ОСНОВЕН МЕТАЛ Standard / Стандарт Designation, trademark / Обозначение, марка: S235 Parent Metal Group: CR ISO 15608 WGr: 1.2 Post – Heating: Следващо нагряване: Локално подгряване - 80°C PWHT Temp °C: Термична обработка след заваряване: ---

FILLER MATERIAL DESIGNATION / ДОПЪЛНИТЕЛЕН МАТЕРИАЛ Standard / Стандарт Trademark, designation: Марка, обозначение: E 42 5 B 42 H5 Electrodes drying: Сушене на електродите: 300°C, 2h

WELDING GAS / ЗАЩИТЕН ГАЗ; FLUX/ ФЛЮС Standard / Стандарт Gas flow rate/ Разход на газа: Backing/ Осигуряване на заваръчната вана --- Flux: Флюс: --- Tungsten electrode type/ size: Волфрамов електрод вид/размер ---

WELDING DETAILS / ПОДРОБНОСТИ ЗА ЗАВАРЯВАНЕТО

Куп	Welding Process Заваръчен процес	Size of filler material Размер на допълнител. материал mm	Current Сила на тока (A)	Voltage Напрежение (V)	Type of current Polarity Вид на тока, Полярност	Wire feed speed Скорост на телоподаване m/min	Travel speed Скорост на заваряване cm/min	Heat input Линейна енергия kJ/mm
1	111	3.25	80÷120	24	DC+	-	-	-
2	111	3.25	80÷120	24	DC+	-	-	-

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

1. Заваряване на ремонтираните участъци.

Заварените съединения да се изпълнят съгласно посоченият режим на заваряване. След завършване на всеки преход, полученото заварено съединение да се почисти с ъглошлайф. Същото да се контролира с РТ метод. Полагането на останалите прехода да се извърши по гореспоменатата технология.

2. Контрол на заварените съединения.

Заварените съединения да се контролират 100% с метод:
- РТ метод съгласно БДС EN ISO, 23277 ниво 1;

Образец T-5

Handwritten signature

Manufacturer: / Производител:	Prepared by / Изготвен от: Name / Име:	Signature Подпис:	Date / Дата:
	<i>Handwritten signature</i>

Handwritten signatures

Handwritten signature

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

1

СЕРТИФИКАТ 40СЛ 0077 18 002



2 Означение

Квалификация на заварчик ISO 9606-1 111 T BW FM5 R s3.6 D48.3 PH ss gb

3

Изпитващ:

Орган за сертификация на персонал
ТЮФ НОРД България ЕООД

- 4 WPS № : 02
- 5 Име на заварчика : ГЕНЧЕВ, НИКОЛАЙ (NG)
- 6 Идентификация : ~~XXXXXXXXXX~~
- 7 Начин на идентификация : ЛК
- 8 Дата / място на раждане : ~~XXXXXXXXXX~~
- 9 Работодател : "Вадис" ООД, Пазарджик, България
- 10 Код / Стандарт за изпита : БДС EN ISO 9606-1 :2018
- 11 Забележка :
- 12 Изпит по теория : не е тестван

13

	Данни за изпита	Обхват на квалификацията
14 Заваръчен процес	111	111
15 Тип капкопренасяне	-	-
16 Тип продукт (планка или тръба)	T	P, T
17 Тип на завареното съединение	BW	BW
18 Група материал / подгрупа	B.1	1+1
19 Група на добавъчния материал	FM5	FM5
20 Добавъчен материал (кодировка)	B	A, B, RA, RB, RC, RR, R
21 Защитен газ	-	-
22 Спонагателни материали	-	-
23 Тип и полярност на токоизточника	DC/ positive(++)	-
24 Дебелина на материала [mm]	3.6	3.0 + 7.2
25 Дебелина наварен метал [mm]	8	D ≥ 25
26 Външен диаметър на тръбата [mm]	PH	PA, PE, PF
27 Заваръчна позиция	gb	ss mb, bs
28 Заваръчни детайли	-	-
29 Много- / едно слойно	-	-

30 Допълнителен тест на ъглов изпит в съответствие с квалификацията за член:

Вид на контрола	Извършено	Не се изисква
34 Визуален контрол	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
35 RT / UT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
36 Макроскопичен анализ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
37 Разрушаване	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
38 Огъване	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
39 Ударно огъване	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Проф. д-р инж. Т. Янкоглуев
Орган за сертификация на персонал
ТЮФ НОРД България ЕООД
Reg. No 40СЛ

Удължаване: Място, дата Пловдив, 11.09.2018
сълг. Дата на заваряване: 03.09.2018
9.3 а Валидност на квалификацията до: 02.09.2021

40 УДЪЛЖАВАНЕ НА СРОКА НА ВАЛИДНОСТ ОТ СЕРТИФИЦИРАЦИЯ ОРГАН ЗА СЛЕДВАЩИТЕ 2 ГОДИНИ (параграф 9.3б)

ПОТВЪРЖДАВАНЕ НА ВАЛИДНОСТТА ОТ РАБОТОДАТЕЛЯ/ ЗАВАРЪЧНИЯ КООРДИНАТОР ЗА ПЕРИОД ОТ 6 МЕСЕЦА (параграф 9.2)

Дата	Подпис	Позиция или титла

Дата	Подпис	Позиция или титла



Орган за Сертификация на Лица ТЮФ Норд България ЕООД, 4000 Пловдив, ул. Н. Герос 18, www.tuv-nord.bg
Акредитация от ИА БСА съгласно БДС EN ISO/IEC 17024:2012, par. № 40СЛ, валиден сертификат до: 11.7.2021
Body for Certification of Personnel TUV Nord Bulgaria Ltd., 4000 Plovdiv, 13 Nayden Gerov str., www.tuv-nord.bg
Accredited by EA BAS according to BCS EN ISO/IEC 17024:2012, registration № 40СЛ, valid certificate until: 11.7.2021

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ВАС ЗАДАВА

86-сч
Т
принско-баке
сч-ДНР
L-AG 5P
F-SH20

X

Височин диаметър на ...	18.0	Слъбана
Височина на ...	-	
Холбава / ...	-	

С проект № 39 31.08 010

на ... ЗАВАРНИК ...

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Височин диаметър на ...	0.2	
Височина на ...	L200	
Височина на ...	D76	
Височина на ...	PA-PF	
Височина на ...	186	
Височина на ...	30.10	

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ
КЪМ "ТЕХНО-СТРОЙ КОМПЛЕКТ" ООД
лиценз № 200712423

Имята на ... 141

Имята на ...	Вид на ...	Вид на ...
Задължителен ...	141	Вид на ...
Повърхност ...	T	Вид на ... X
Вид на ...	BW	Разнообразна X
Вид на ...	1.2	Вид на ...
Вид на ...	S	Контрол с ...
Вид на ...	I1	Материал ...
Вид на ...	16	Разрушаване
Вид на ...	D5F	Оливана
Вид на ...	H-1015°	
Вид на ...	55, 116	

С проект № 8 20.09 2007

на ... ЗАВАРНИК ...

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ЦЕНТЪР ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ
КЪМ "ТЕХНО-СТРОЙ КОМПЛЕКТ" ООД
лиценз № 200712423

Имята на ... 135

Имята на ...	Вид на ...	Вид на ...
Вид на ...	135	Вид на ...
Вид на ...	T	Вид на ... X
Вид на ...	BW	Разнообразна
Вид на ...	W01	Материал ...
Вид на ...	Wm	Контрол с ...
Вид на ...	60r	Материал ...
Вид на ...	15	Разрушаване
Вид на ...	D76	Оливана X
Вид на ...	HL 045°	
Вид на ...	55-116	

С проект № 24 18.03 2007

на ... ЗАВАРНИК ...

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "КОНТРОЛ ПО ДЕФЕКТОСКОПИЯ"

ПРОТОКОЛ

№

МАГНИТНО-ПРАХОВ КОНТРОЛ
MAGNETIC PARTICLE INSPECTION

Поръчка № / Order No	Индекс / Index	Клиент / Customer	Протокол № / Report No.
Серийн № /	обект / Subject Подписана работна площадка с рег.№ монтирана на с ДК № собственост на		Страница / Page от / of
Производител / Fabr. Site	Материал / Material St		Дата на контрол / Date of testing
Обем контрол / Extent of control	Термообработка / Heat treated	Детайл / Detail	Позиция № / Pos. No
Заваръчните шевове	Да Yes	Не No <input checked="" type="checkbox"/>	

Контролиран параметър: Вид и големина на повърхностни нецялостности/несъвършенства.

Метод / Technique: БДС EN ISO 17638	Тип на магнита / Current: <input checked="" type="checkbox"/> AC	Вид на праха / Type of powder: <input checked="" type="checkbox"/> Флуорес. суспензии / Fluorescent ink	Апарат / Apparatus Магн. дефектоскоп - зав. № UV лампа: зав. № Лунсметър: зав. № Магнитна суспензия Шублер	Спецификация / Acc. criteria БДС EN ISO 23 278 ниво 3
Осветеност: 15 lx <input type="checkbox"/> Електр./Prod	<input type="checkbox"/> AC Посл. магнитна сила	<input type="checkbox"/> Черно мастило / Black ink <input type="checkbox"/> Бяла лодка, боя / White contrast colour Флуорес. прах / Fluorescent powder <input type="checkbox"/> Черен прах / Black powder Размер на праха / Particle size:	Магнитно поле / Field str. Кръст на Бертохолд	Процедура / Procedure РПК 11 - 03
<input type="checkbox"/> Бобина / II <input checked="" type="checkbox"/> Скобя / I			Дист. между електроди / Max prod distance 120+150mm	Ток / Current AC

При проведения контрол не се установиха нецялостности..

Резултат: Контролираните заваръчни шевове на изискванията на БДС EN ISO 23 278 ниво 3.

отговарят

Оператор / NDT Operator	Подпис; печат / Signature; stamp	Одобрил контрола / Approved	Подпис; печат / Signature; stamp
Серт. №		Серт. №	
Серт. №			

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "КОНТРОЛ ПО ДЕФЕКТОСКОПИЯ"

ПРОТОКОЛ

№

УЛТРАЗВУКОВ КОНТРОЛ / ULTRASONIC CONTROL
НА ДЕБЕЛИНА / THICKNESS

Поръчка № / Order No	Индекс / Index	Клиент / Customer	Протокол № / Report No.
Място на производство / Fabr. site		Обект / Subject	Страница / Page от / of 1/1
Детайл / Detail:		Дата на контрол / Date of testing	
Съгласно / Reference to		Материал / Material	Термообработка / Heat treated
Критерии за прием. / Acceptance criteria		Тип / Type	Полускок / Half-skip: отвътре / ins. x отвън / outs. x
Метод: БДС EN 1412		Дебелина / Thickness	
Процедура / Procedure		Дебелина / Thickness	Цял скок / Full-skip: отвътре / ins. x отвън / outs. x
РПК 11-02		10 mm	Да / Yes <input type="checkbox"/> Не / No <input checked="" type="checkbox"/>

Контролиран параметър: Дебелина на стена (mm)

Осезател тип / № Probe type / No	Mhz	Ъгъл Angle	Начална настройка Prim. Gain dB	Затихв. Surf. dB	Обхват Range mm	Оборудване / Equip.	Заварчик идентификация / Welders identity
DA 301 5 MHz	5	-	50	-	50	Настройка / Calibr. РКБ2 зав. №	Контактна Среда / Couplant Грес
						Обем контрол / Extent of insp. 10 броя точки	Калибр. блокове / Calibr. blocks РКБ 2
Резултат: Измерена дебелина стена на						от 10 броя измерени точки:	
Минимална измерена дебелина – 7.5 mm							
Максимална измерена дебелина – 10.0 mm							

Оператор / NDT Operator	Подпис; / Signature;	Одобрил контрола / Approved	Подпис; печат / Signature; stamp
Серт. №		Серт. №	

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

Днес,, в изпълнение на Договор отг. с предмет: „Абонаментно техническо обслужване на автокран с Q=10т. и рег.№.....“, комисия в състав:

Представители на Изпълнителя:

1., сектор „Повдигателни съоръжения“, „ВАДИС“ ООД
и на Възложителя:

1. – кранист,

в присъствието на представител на лицензиран технически надзор – инж. се извърши изпитване на автокран с Q=10т. и рег.№..... съгласно изискванията на Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, което включва:

I. Външен оглед:

1. Всички крепежни елементи са притегнати и подсигурени сполучливо, съгласно извършения ремонт.
2. Теч на хидравлично масло от хидравлична система не се констатира.
3. Подменена е ролката на стрелата за товароподемно въже.
4. Отстранен е теч на хидравлично масло от хидравличен цилиндър стрелоподем.

II. Функционални изпитания:

1. При повдигане и спускане на стрелите всички възли и механизми функционират нормално.
2. Не се констатира пропадане и спускане на масици на стрелите.
3. При повдигане и спускане на крано с Q=5т., съгласно товарната характеристика на крана, дефекти не се забелязват и ОТМ изключват сигурно.
4. Крайните изключватели в горно и долно положение на товароподемното въже изключват сигурно.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Ремонтът на автокран с Q=10т. и рег.№..... се приема без забележки.

Представители:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

1.
/име, фамилия, подпис/

1.
/име, фамилия, подпис/

ПРЕДСТАВИТЕЛ НА ЛИЦЕНЗИРАН ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР:

1.
/име, фамилия, подпис/

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

Днесг., пред комисия в състав :

Представители на Изпълнителя - „ВАДИС“ ООД, гр. Пазарджик:

1., сектор „Повдигателни съоръжения“
2., сектор „Повдигателни съоръжения“

и на Възложителя –

1.
2.

в присъствието на представители на лицензиран технически надзор
– инж. се извърши изпитване на подвижна работна площадка с рег.№ с рег.№ с ДК №....., съгласно изискванията на Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения, което включва:

I. Външен оглед :

1. *Всички крепежни елементи са притегнати и подсигурени срещу саморазвиване, съгласно извършения ремонт.*

2. *Извършени са дейности по преустройство за привеждане в съответствие с измененията на НБЕТНПС, както следва:*

- Монтаж автоматична система предотвратява движението на шасито, когато площадката е извън транспортно положение /АСПДШ/
- Монтаж автоматична система за алармиране и последващото недопускане работа /АСАПНРП/ на площадката ако шасито е отклонение от хоризонта над предвиденото от производителя, а ако производителя не го е предвидил с отклонение над 10 на сто
- Монтаж индикация в кабината за транспортното състояние на стабилизаторите и площадката
- Монтаж система за недопускане управлението от неоторизирани лица (табло, шалтери с ключ и др.)
- Монтаж автоматична система осигуряваща недопускането на работата на площадката без да е стабилизирана
- Монтаж автоматична система осигуряваща недопускане на вдигане на стабилизаторите, когато платформата е в работно положение

3. *Извършени са ремонтни дейности, както следва:*

- Монтаж на ел. модул и настройка на система за нивелация на коша със специализиран софтуер
- Монтаж на датчик за ъгъл на разгъващо рамо и настройка със специализиран софтуер
- Подменена е зъбна хидравлична помпа за управление хоризонтиране на кош
- Подменен е двоен електрохидравличен пропорционален разпределител за управление на хидравличен цилиндър за хоризонтиране на коша
- Подменена е ръчна помпа за аварийно събиране на ПС
- Подменени са светлинните индикации на пулт земя, пулт кош и основен пулт, разтоварващ клапан за сдвоена хидравлична помпа, манометри ВН, секретен ключ за включване на захранване
- Ремонт (подмяна уплътнители, хромиран прът и хонингована тръба) на хидравлични цилиндри предни стабилизатори
- Повдигателната уредба е гресирана цялостно
- Подменена е (чрез заваряване от сертифициран заварчик) предна лява греда и е усилена с планки

4. *При повдигане и спускане на стрелите с товар от 240кг. всички възли и механизми функционират нормално.*

5. *Не се констатира пропадане и спускане на тласъци на стрелите*

6. *Не се констатира теч на хидравлично масло от ПС.*

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

7. Система за ограничаване опасен наклон на коша за действия сигурно при наклон над 10°.
8. Системите за безопасност по чл. 78, т.1, букви „к“-„п“ от НБЕТНПС работят нормално.
9. Извършени са проверки съгласно чл.53, ал.3 НБЕТНПС.
10. Системата за ограничаване на работната зона за действия сигурно.
11. Системата за претоварване на коша при претоварване за действия сигурно.

II. Динамично изпитание:

1. При повдигане и спускане на товар с 10% претоварване, съгласно товароподемността на коша, всички механизми функционират нормално и дефекти не се забелязаха.

III. Статично изпитание:

1. При повдигане на товар с 25% претоварване за период от 10 минути, съгласно товароподемността на коша, дефекти не се забелязаха.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ :

Дефекти по извършените ремонтни дейности на подвижна работна площадка с рег.№, монтирана на с ДК №..... не се констатираха. Ремонтните дейности се приемат без забележки.

Представители:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1.
/име, фамилия, подпис/
2.
/име, фамилия, подпис/

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

1.
/име, фамилия, подпис/
2.
/име, фамилия, подпис/

ПРЕДСТАВИТЕЛ НА ЛИЦЕНЗИРАН ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР:

1.
/име, фамилия, подпис/

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ОРГАНИЗАЦИЯ ИЗПЪЛНИТЕЛ: „ВАДИС” ООД

ОБЕКТ: „Ремонт на кош на подвижна работна площадка -----
-, монтиран на ----- с ДК №-----, собственост на -----
-----, съгл. Договор №-----

ДЕКЛАРАЦИЯ

T-9

Подписаният заварчик: -----, организация: „ВАДИС” ООД, със
Свидетелство за правоспособност по заваряване рег.№ ----- г. и
придобита правоспособност заварчик на гръби и Сертификат № -----
ISO 9606-1:2018, издаден от Орган за сертификация на персонал ТЮФ НОРД
България ЕООД,

Образец

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

всички изпълнени от мен заварки съм изпълнил добросъвестно и качествено.
Употребих и подписани в добавъчни материали и спазих изискванията на
технологията за заваряване.

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

Дата:.....

Декларатор:.....

/...../

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000

--	--

ФК 13.2-2.4

ПРОТОКОЛ ЗА РЕЗУЛТАТИ ОТ КАПИЛЯРЕН КОНТРОЛ /С ПРОНИКВАЩИ ТЕЧНОСТИ/

Поръчка № 05	Протокол №	Отливка, изковка, заварено съединение		
Име на клиента: ВАДИС ООД гр. Назарджик, ул. "Княз Александър Батенберг" 75. Обект: Ремонт на „Кош“ на „Подвижна работна площадка“ с рег. № _____ с ДК № _____		Описание на изделия: Заварени съединения - „Стоманена тръба-3/4"x8".		
		Инд. №	Год. произ.	
Метод на изпитване: едностранно		Материал 23	Класификация [MPa]	
Време за проникване min 10		Консумативи:		
Време за проявяване min 10		Пенетрант: SKL - SP1 Производител: MAGNAFLUX	Почистител: SKC - S Производител: MAGNAFLUX	Проявител: SKD-S2 Производител: MAGNAFLUX
Температура на контролираната повърхност: 17				
Състояние на контролираната повърхност: почистена				
Обект на контрола: Заварени съединения - „Стоманена тръба-3/4"x8". 100% капиларен контрол на заварени съв. в съответствие с изискванията на клиента.				
Контрола е проведен в съответствие с изискванията на Стандарт: БДС EN ISO 23277, клас В		Допустим клас на дефектност: БДС EN ISO 5817- клас В;		

РЕЗУЛТАТИ ОТ ПРОВЕДЕНИЯ КАПИЛЯРЕН КОНТРОЛ

№ на зав. съединение	Размер в mm	Описание на показанията	Резултат
Заварени съединения - „Стоманена тръба-3/4"x8". -приложени снимки	„Стоманена тръба-3/4"x8".	Клас по БДС EN ISO 5817, В.	да
Дата на извършване на контрола: 10.03.2020г.			
Име фамилия на контролорите:	Лич. №	ниво	подпис
	0024	III	
Забележка: Посочените в този протокол резултати се отнасят само за описаните обекти на контрол.			

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

0000

РЕМОНТЕН ДНЕВНИК

Повдигателно съоръжение Автовиска

Повдигателна уредба (тип):.....

Рег.№/ДК № /

Товароподемност (Q):

Собственик/ползвател:.....

.....

Образец

T-11.1

[Handwritten signatures]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

По

[Handwritten signature]

000095

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

РЕМОНТЕН ДНЕВНИК

Повдигателно съоръжение Автокран

Повдигателна уредба (тип):.....

Reg.№/ДК №

Товароподемност (Q):

Собственик/ползвател:.....

Образец

T-112

[Handwritten signatures]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

РЕМОНТЕН ДНЕВНИК

Повдигателно съоръжение (кран/телфер)

ПС:.....

Рег.№.....

Собственик/ползвател:.....

Образец

T-113

Алекс Митков

A

Алекс

Алекс

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

	НАИМЕНОВАНИЕ НА ЛАБОРАТОРИЯТА	ФК 708-1
	ДАННИ ЗА КОНТАКТ:	Стр. 1 от 1

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ -----/д/м/г

Сертификат за акредитация БСА Рег. № -----/----- г. , валиден до ----- г.
издаден от ИА БСА съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO IEC 17025:2018. ИА БСА е страна по EA, MLA и ILAC MRA
Обхватът на акредитация е публикуван на официалната интернет страница на ИА БСА www.lab-bas.bg

Продукт:	Масла
Заявка №:	-----/д/м/г
Идентификация на пробата във входящо-изходящия дневник:	-----/-----
Номер на работа:	-----
Заявител на изпитването:	ВАДИС ЕООД
Адрес на заявителя:	ул. Княз Александър Батенберг № 75, 4000 Пазарджик
Обект:	Подвижна работна площадка ----- с ДК № -----, монтирана на -----, собственост на -----
Местоположение на обекта:	-
Означение на пробата от клиента:	Масло - хидравлично
Дата на получаване на пробата:	д/м/г
Протокол за вземане на проба:	Предоставена на д/м/г
Опаковка:	Пластмаса
Състояние на опаковката:	Добро, не е нарушена
Дата на извършване на изпитването:	д/м/г
Проба за арбитраж / пломба №:	

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№	Показател	Единица на величината	Метод	Резултат (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването
1	Кодиране нивото на замърсяване с твърди частици ¹	ISO code	БДС ISO 4406:2005	23/22/18	-	22,0 °C 52,0 %Rh

Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитваните образци. Този документ или части от него не могат да бъдат размножавани без писменото съгласие на -----, Освен ако не е изрично посочено друго, арбитражни проби се съхраняват за период от 90 дни. Клиентите на ----- могат да използват позоваване на акредитацията й само относно услуги в нейния обхват на акредитацията и при спазване на изискванията в процедура -----, достъпна при поискване. Клиентите на ----- имат достъп до правилата за обработка на жалби от клиенти, определени в процедура ----- при поискване. Изявления за съответствие с изискванията на нормативните документи и/или спецификации, не се считат за мнения и интерпретации по отношение на БДС EN ISO/IEC 17025:2018.

В случай на проба, предоставена от Клиента, или изготвена от трета страна, действаща по указание на Клиента, Лабораторията не носи отговорност за представителността на пробата. Получените резултати от изпитванията се отнасят само до предоставената проба.

¹ В ISO code първата, втората и третата цифра показват съответно броя на частиците по-големи от 4 µm, 6 µm, 14 µm.

ИЗГОТВИЛ ПРОТОКОЛА:

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ ЛАБОРАТОРИЯ:

(фамилия, подпис, печат)

КРАЙ

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

ЕКСПЕРТЕН ПРОТОКОЛ

№

Поръчка №	
Протокол от изпитване №	

ДАНИИ ЗА КЛИЕНТА	
Клиент:	ВАДИС ООД
Адрес:	гр. Пазарджик, ул. Княз Александър Батенберг № 75
Лице за контакт:	

ДАНИИ ЗА ОБОРУДВАНЕТО	
Вид на оборудването:	Подвижна работна площадка с ДК № _____, рег. № _____, монтирана на _____
Идентификация на оборудването:	-
Местонахождение на оборудването:	гр. Пазарджик, ул. Княз Александър Батенберг № 75
Допълнителна информация:	собственост на _____

ДАНИИ ЗА МАСЛОТО	
Тип на маслото:	Масло-смазочно
Продукт:	-
Вид (свежо/в експлоатация):	в експлоатация
Моточасове / кп:	

ДАНИИ ЗА ПРОБАТА	
Количество и опаковка на пробата:	0,5L
Пломба №:	
Дата на отбиране на пробата:	-
Идентификация на пробата:	-
Дата на получаване на пробата:	23.03.2020
Дата на извършване на изпитването:	23.03.2020

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО						
№	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандартизирани методи	Резултати от изпитването	Норми	Забележка
1	2	3	4	5	6	7
ОБЩО СЪСТОЯНИЕ						
1	Кодирание нивото на замърсяване с твърди частици	ISO code	БДС ISO 4406:2005	23/22/18	20/18/15	F

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО	
Code	

ИЗВОДИ	
Code	
	Съдържание на твърди частици над нормата.

Изготвил:

Дата:	Експерт Смазочни масла:

Без отклонение Внимание Несъответствие

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

СМЕНЕН ДНЕВНИК

За повдигателно съоръжение:

Монтирано на :

Предприятие (организация):

Образец

T-13

[Handwritten signatures]

Пояснения: В настоящия сменен дневник извършват записи лицата, които управляват повдигателни съоръжения (ПС).

Преди започване на работа лицата, които управляват ПС, са длъжни да извършват оглед и функционални проверки на съответното повдигателно съоръжение и ежедневно да записват резултатите от огледите и проверките в настоящия дневник.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Под

[Handwritten signatures]



гр.Пазарджик 4400, Ул. „Кн.Александър Батенберг“ №75,
тел./факс 034/44 46 21
Ремонтна база: гр. Пазарджик, ул. „Глодависка“ №113,
e-mail : vadis@vadis.bg, website: www.vadis.bg



Извършили проверката за „Вадис“ ООД:

Представител на Възложителя:

1.
2.

1.
2.

1. Съгласно БДС ISO 4309 критериите за бракуване са: 1.естество и брой на скъсаните телове, 2. скъсани телове при найкрайника, 3. концентрация на скъсани телове, 4. прогресивно нарастване на скъсани телове, 5. рафтуване на дилка, 6. намаляване диаметъра на въжето, вкл. от повреждане на сърцевина, 7. намаляване на еластичността, 8. външно и вътрешно износване, 9. външна и вътрешна корозия, 10. деформация (вкл. вълнообразност, удължаване на телови плоскости, настилки, възли, огъвания и др.) 11. повреди, получени от тошина и ел.явления, 12. степен на увеличаване на необрагитимото удължаване

2. Съгласно Приложение 7 на НБЕТИНС, критерии за бракуване на релсов-ът са:

- 1. Релсовите пътища на стоящите кранове се бракуват при констатиране на следните дефекти.
 - 1.1. пукнатини и отчупени парчета с всякакви размери,
 - 1.2. вертикално, хоризонтално или наклонено (вертикално при констатиране на следните дефекти или повреди: размера на неизносен профил.
- 2. Траверсите на наземни релсови пътища се бракуват при констатиране на следните дефекти или повреди:
 - 2.1. за железобетонни траверси:
 - 2.1.1. отчупени парчета бетон с разкриване на арматурата или отчупени парчета бетон с дължина над 250 mm;
 - 2.1.2. пътни напрежни или надлъжни пукнатини с дължина над 100 mm и широчина над 0,3 mm;
 - 2.2. за дървени траверси:
 - 2.2.1. счупени през цялото сечение с дължина над 50 mm и дължина над 200 mm;
 - 2.2.2. напречни пукнатини с дължина над 60 mm в която и да е посока.
 - 2.2.3. дефекти от изгниване с дължина над 60 mm и широчина над 0,3 mm;
- 3. Релсови пътища на височини кранове, товароподемни електрически колички и телфери:
 - 3.1. пукнатини и отчупени парчета с всякакви размери;
 - 3.2. намалена широчина на релсата поради износването и DB i 0,05B;
 - 3.3. намалена дебелина на долната (подпорната) част на релсата вследствие на износване Dd i 0,2d при едновременно огъване на долната част fi J, 15d.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОГ

ПРОТОКОЛ

№

ЗА ИЗВЪРШЕНО ЗАМЕРВАНЕ НА ПОДКРАНОВ ПЪТ НА КРАН
КОЗЛОВИ ЕДНОГРЕДОВ

Q=100 kN L=30m. H=9m. зав.№/..... г.

Обект:

ИНВЕСТИТОР.....

Образец

T-14.2.

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

Извършил измерванията:

...../

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Подпи

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

000107

Замерване на подкранов път на кран козлови едноредов $Q=100$ kN,
 $L_k=30$ m, $H=9$ m, зав.№ г. с местонахождение.
.....

Кранът е разположен на подкранов път, състоящ се от стоманобетонени греди върху които си монтирани релси.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ПЪТЯ

- | | |
|----------------------|---------------------|
| 1. Дължина на пътя | - 30m |
| 2. Ширина на пътя | - 30000 мм. |
| 3. Тип на релсата | - КР70 ГОСТ 4122-76 |
| 4. Структура на пътя | - рис.1 |

Образец

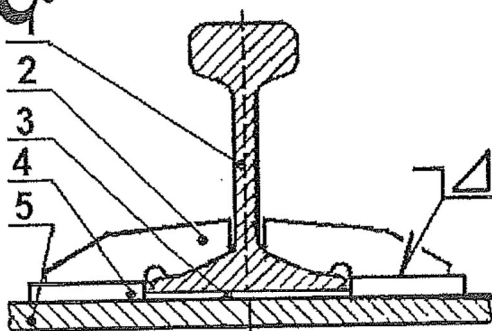


Рис.1

1. Релса
2. Притискаща планка
3. Регулираща планка
4. Подложни планки
5. Основа

Подпис

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000100

Замерването на пътя е извършено от едно място, без смяна на разположението на измервателния уред.

Измерванията са извършени с теодолит марка THEO 020 - A CARLZEISS – YENA и рулетки 3м. и 30м. БДС 5324-84.

За улеснение при уточняването на състоянието на пътя данните от измерванията са трансформирани и показват отклоненията на произволен участък от пътя от участък с нулево отклонение.

Резултатите от измерванията са дадени в две списъци на пътя:

- Приложение 1 – височинни отклонения
- Приложение 2 - отклонения от колеята

ИЗВОДИ

1. Разлика в котите (нивата) на главите на крановите релси в едно напречно сечение:
max 6 mm – допустимо 15mm.
2. Разлика в котите (нивата) на крановите релси през 10м:
max 5 mm – допустимо 20 mm.
3. Отклонение от разстоянията между осите на релсите:
max 6 mm – допустимо 12 mm.
4. Разместване челата на съединяваните релси – вертикално и хоризонтално:
max 1 mm – допустимо 2 mm.
5. Главни в челните съединения:
max 3 mm – допустимо 6 mm.

Заклучение:

Подкрановият път е изпълнен съгласно изискванията на проектната документация и допустимите отклонения, посочени в приложение № 1и2 на НАРЕДБА за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения.

дата:.....
гр.....я

Извършил измерванията:
/ инж..... /

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000103

ВИСОКИНИ ОТКЛОНЕНИЯ

Образец

СЕВЕРНА РЕЛСА

0	0	-1	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0
---	---	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ЮЖНИ РЕЛСИ

0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

0	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Изготвил:

Осно *М.М.М.* *Л.Л.Л.*

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000110

ОТКЛОНЕНИЯ ОТ КОЛЕЯТА

СВЕРХА РЕЛСА	ЮЖНИ РЕЛСИ
24000	6000
24000	6000
23999	6000
24000	5999
24000	6000
23999	6000
24000	6000
23999	6000
24000	6000
24000	6000
24000	6000
23999	6000

Образец

ИЗГОТВИЛ:
УМНЖ.

[Handwritten signature]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Подп

000111

ПРОТОКОЛИ

за извършена функционална проверка на
повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т.5
(товарозахващащи съоръжения - сапани) от
Наредба за безопасната експлоатация и
техническия надзор на повдигателни
съоръжения

T-15

Образец

[Handwritten signatures]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Подпис

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]

000112

ПРОТОКОЛ

за извършена функционална проверка на повдигателно съоръжение по чл. 2, ал. 1, т.5 от Наредба за безопасната експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения

Днес се извърши функционална проверка на товарозахващащо приспособление

/вид и местонахождение на повдигателното съоръжение/

Функционални проверки на повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 5 от НБЕТНПС	Извършена проверка		Необходимост от бракуване	
	ДА	НЕ	ДА	НЕ
Проверка на халките (при износване с повече от 10 на сто от първоначалния диаметър на профила, от който са изработени, или при намалване диаметъра на халката с повече от 5 на сто от първоначалния се бракува)				
Проверка на синтетичните влакна (при синтетични сагани – бракува се съгласно изискванията в инструкцията за експлоатация)				
Проверка на маркировка (съгласно чл. 115 от Наредба за съществени изисквания и оценяване съответствието на машините*)				
Проверка на въжетата (наличие на скъсани телчета)				
Проверка на куките (наличие на пукнатини или износване в местото на окачване на товара – при износване над 10 на сто от първоначалната височина на сечението се бракува)				

Приложение №5 към чл. 87, ал. 1 от НБЕТНПС

Дължина на участъка (d-диаметър на въето)	Максимално допустим брой скъсаните телчета в участъка	Брой на скъсаните телчета в участъка	Необходимост от бракуване	
			Да	Не
3d	4			
5d	6			
30d	8			

Заклучение:

Извършил проверката:

1. /...../

Име, фамилия, подпис
Фирма „ВАДИС“ ООД

2. /...../

Име, фамилия, подпис
Фирма „ВАДИС“ ООД

Представители на Ползвателя:

1. /...../

Име, фамилия, подпис

Длъжност

2. /...../

Име, фамилия, подпис

Длъжност.....

*/ Чл. 115 от Наредба за съществени изисквания и оценяване съответствието на машините

(1) Маркировката на товарозахващащите приспособления трябва да съдържа:

1. име/наименование и адрес/седалище на производителя;
2. информация за материала и когато е необходимо за размерна съвместимост;
3. номинална товародеятелност;
4. маркировка за съответствие.

(2) Когато върху товарозахващащите приспособления, съставени от въжета, не може да се нанесе маркировката по ал. 1, тя се нанася върху табела или с други средства, здраво закрепени към приспособленията.

(3) Информацията по ал. 1 трябва да е четлива и разположена така, че да не може да се залича и изтрне по време на работа на приспособлението или да нарушава якостта му.

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Подпис

000113

КОНСТАТИВНИ ПРОТОКОЛИ
ПОВДИГАТЕЛНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

Образец
Т-16

[Handwritten signature]

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Под

000414

КОНСТАТИВЕН ПРОТОКОЛ

Днес, в изпълнение на Договор №.....,

в гр.,

се извърши техническа проверка на състоянието на :

Повдигателно съоръжение /вид/

зав. №, година на производство:

с рег.№.....

Клиент фирма:.....

Местонахождение:.....

I. По време на техническата проверка е констатирано следното състояние ПС:

1.....

2.....

3.....

4.....

5.....

6.....

7.....

8.....

Забележка:.....

.....

Представител на
„ВАДИС” ООД:

1.....
/...../

Представител на
Възложителя:

1.....
/...../

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Под

000/15

Образец

T-16

Работна карта

Данни за клиентски автомобил			
Рег. No:	Шаси No:	Мотор No.:	
Марка:	Описание:	Пробег:	
Клиент:	Тел:	Моб. тел:	
Лице за контакт:	Адрес:		
Оплакване на потребителя:			
Допълнително установени дефекти:			

Извършени услуги

Наименование на услугата	Техник	Подпис	Време (час)
Общо:			

Материали и резервни части

Код и наименование	Количество	Мярка
Общо:		

Опазване на ОС Разделно събиране да не Разрешение за депониране да не

Формиран отпадък / вода и електропотребление	Мярка	Количество

Нач.сектор:

Отпечатано от: ЦВЕТАН ВАСИЛЕВ

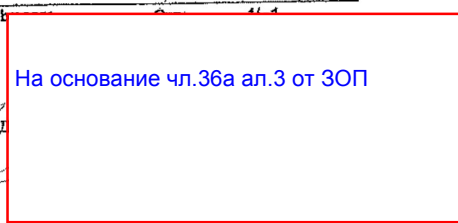
Документът е създаден със софтуер за фирмено управление Mopeta ©, продукт на Иновасис ООД; www.inovasys-1

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Под

[Handwritten signatures]

[Handwritten signature]



УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА
при изпълнение на абонаментно техническо обслужване на повдигателните
съоръжения

ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ. ИДЕНТИФИЦИРАНЕ НА РИСКОВЕТЕ

1. Заинтересовани страни

При планирането на управление на риска на изпълнението на договора е необходимо да се анализират и дефинират групата заинтересовани страни по отношение управление на риска:

- **Възложителят** – „ЧЕЗ Разпределение България“ АД - очаква навременно, качествено изпълнение на договора и постигане на определените цели засягащи техническото състояние на повдигателните съоръжения и безопасна експлоатация, съгласно предвиденото в НБЕТНПС и инструкциите на завода производител .
- **Изпълнителят** - дружеството очаква печалба и възвръщаемост на инвестицията капитал; добър темп на растеж на фирмата, нарастване на обема на продажбите (оборотата) и др.;
- **изпълнителския персонал**: високи работни заплати, сигурна заетост, добри условия на труд и др.
- **доставчици**: голям обем на поръчките, стабилни договори за доставка; бързо и навременно плащане по доставките
- **финансиращи институции (банки)**: сигурност на плащанията на лихви и главници;

2. Рискове, идентифицирани от Възложителя

Управлението на риска е задължителен елемент от процеса на цялостното управление на всеки договор. Известно е, че всеки един проект е динамичен и е свързан с непрекъснат преход – във време, пари, участници, следователно винаги съществува определен риск, който е необходимо да бъде планиран, анализиран и управляван.

Рискът при изпълнението на настоящия договор е свързан със събития и условия, които с появяването си може да предизвикат положителни или отрицателни последици за изпълнението на договора.

Целта на управлението и мониторинга на риска при изпълнение на настоящия договор е увеличаване до максимална степен на вероятността за положително въздействие върху него и намаляване до минимална степен на вероятността за отрицателно въздействие.

Рискови области и евентуални рискови събития при изпълнение на договора:

В резултат от направения анализ и посоченото от Възложителя, са обособени следните рискови области:

1. **Закъснение или спиране на дейностите поради сезонни, форсмажорни и други обстоятелства;**
2. **Доставка на некачествени материали/услуги;**
3. **Неспазване на изискванията за здравословни и безопасни условия на труда от страна на Изпълнителя;**
4. **Неспазване на инструкциите и технологията на работа при извършване на ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;**
5. **Екологичен риск – разлие на опасни отпадъци и опасност от пожар при изпълнение на дейностите по ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;**

000117

I. УПРАВЛЕНИЕ НА РИСКА ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА



Управлението на риска е систематичен процес по идентифициране, анализиране и реагиране при цялостното управление на договора. То включва максимизиране на вероятностите и последствията от благоприятни събития и съответно минимизиране на вероятността и последствията от нежелани за договора събития.

В своята същност управлението на риска е способността да се предвидят заплахите за договора и да се минимизират техните неблагоприятни последици. Процесът е интерактивен и протича през целия жизнен цикъл на изпълнение на договора. Той започва с идентифициране на възможните рискове, преминава през анализ на рисковете и планиране на управлението им, след което започва процес на наблюдение и регулярно връщане към процеса на анализ.

Системата за управление на риска включва:

- **Идентифициране на рисковете** – Това е продължителен процес, в който се откриват потенциалните заплахи, застрашаващи изпълнението на договора. В конкретния случай, Възложителят след собствен анализ във връзка с реализирането на този договор, е идентифицирал следните рискове:
 - **Закъснение или спиране на дейностите поради сезонни, форсмажорни и други обстоятелства;**
 - **Доставка на некачествени материали/услуги;**
 - **Неспазване на изискванията за здравословни и безопасни условия на труда от страна на Изпълнителя;**
 - **Неспазване на инструкциите и технологията на работа при извършване на ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;**
 - **Екологичен риск – разлив на опасни отпадъци и опасност от пожар при изпълнение на дейностите по ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения;**
- **Качествен и количествен анализ на риска** – Анализът е вторият етап от управлението на риска. След като възможните рискове бъдат идентифицирани е необходимо да се извършат качествен и количествен анализ на всеки от тях. **Оценяват се вероятността (характеризира се с предполагаемата честота за настъпване на неблагоприятно събитие) за събъждане и въздействието (характеризира се с последиците от настъпването на тези неблагоприятни събития) чрез предефиниране на рисковете по скалата от 0 до 4, както следва:**

Риск Р	Степен
Незначителен - приемлив риск	0
Допустим - неголям риск, необходимо е внимание	1
Умерен - необходими са мерки за намаляване на риска	2
Висок - необходими са сериозни мерки за превантивност	3
Изключително сериозен - незабавни мерки за преодоляване	4

С данните се изготвя анализ. В него рисковете се описват и при необходимост категоризират, нанасят се тяхната вероятност за събъждане и въздействието им, както и дейностите за контрол по изпълнението на набеязаните мерки (мониторинг).

Елементи на риска:
Вероятност:

000118

Вероятност – Вр	Тежест
Практически невъзможна - източника на риска се контролира	0,5
Малка вероятност - риска съществува при определени обстоятелства, но е ограничена с адекватни мерки	1,0
Средна вероятност - източника на риска е идентифицирани и са предприети мерки	3,0
Висока вероятност - няма взети мерки и не се контролира източника на риска	6,0
Напълно възможна - риска съществува през целия период на изпълнение на договора	10,0

Въздействие:

Въздействие – Вз	Тежест
Твърде ниско - не влияе на качеството на работите, на общия срок и на напредъка на работите (междинните срокове) и на изпълнението на договора	0,5
Ниско - не влияе на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите (междинните срокове)	1,0
Средно - не влияе на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва значително влияние на напредъка на работите (междинните срокове)	3,0
Достатъчно високо - не влияе на качеството на работите, , влияе на общия срок и оказва сериозно влияние на напредъка на работите (междинните срокове), както и на изпълнението на договора	6,0
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите (междинните срокове)	10,0

**Таблица на допустимост на риска /изчислява се по формулата
Вр x Vz:**

Класация на риска	Степен	Риск Р
До 9	0	Незначителен - приемлив риск
От 9 до 18	1	Допустим - неголям риск, необходимо е внимание
От 19 до 30	2	Умерен - необходими са мерки за намаляване на риска
От 31 до 60	3	Висок - необходими са сериозни мерки за превантивност
От 60 до 100	4	Изключително сериозен - незабавни мерки за преодоляване

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска/ на всяка степен на риска съответства срочност са въвеждане на конкретните мерки/

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
0 – Незначителен	• Не са необходими мерки, освен поддържане на рутинните дейности за превантивност
1 – Допустим	• Текущо поддържане на рутинните дейности, като се наблюдава предпоставката за възможност за нарастване на риска в бъдеще и предприемане на мерки с оглед срока на преценката. • Мерки за по-нататъшно подобряване в съответствие с политиката на фирмата.
2 – Умерен	• Полагане на усилия за намаляване на риска, но разходите за мерките трябва да бъдат добре преценени за получения защитен ефект и ефективност • Правят допълнителни изследвания за оценка на вероятността от настъпване на вредата/щетата и на тази основа да се определи срочността на мерките.
3 – Висок	• Незабавно да се предприемат организационни и технически мерки за избягване на проявленията на риска, до въвеждането на основните мерки - срокът е минимално възможният
4 - Изключително	• Да се направи незабавна преценка относно възможността за

000119

висок	влагане на допълнителен ресурс (дори значителен) за предотвратяване на риска и да се вземат всички възможни мерки с оглед завършване на договора в срок и с необходимото качество
-------	---

В настоящата разработка са анализирани основните значими рискове при изпълнение на договора, идентифицирани от Възложителя и конкретните мерки недопускане и/или преодоляване. Набелязани са мерки за контрол/мониторинг на набелязаните дейности.

1. Закъснение или спиране на дейностите поради сезонни, форсмажорни и др. обстоятелства.

1.1. Риск от забавено изпълнение (закъснение в графика), поради (лоши) сезонни/климатични условия

Вероятност – Вр	Тежест
Средна вероятност - източника на риска е идентифицирани и са предприети мерки	3,0

Въздействие – Вз	Тежест
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите) междинните срокове)	10,0

Таблица на допустимост на риска /3,0x10,0=30,0/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 19 до 30	2	Умерен - необходими са мерки за намаляване на риска

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
2 – Умерен	<ul style="list-style-type: none"> Полагане на усилия за намаляване на риска, но разходите за мерките трябва да бъдат добре преценени за получения защитен ефект и ефективност Правят допълнителни изследвания за оценка на вероятността от настъпване на вредата/щетата и на тази основа да се определи срочността на мерките.

Анализ на риска:

Този риск може да възникне най-вече в есенно-зимния сезон, когато лошите климатични условия не са рядкост и времетраенето на периодите с „лошо време“ могат да бъдат дълги и продължителни. Трябва да се вземе предвид, че местоположението на базите на „ВАДИС“ ООД спрямо районите, където са разположени съоръженията на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, е сравнително благоприятно (кара се по първостепенни и/или второстепенни пътища) и разстоянията са сравнително къси. Понякога, дори и през по-лесно предвидимите летни и пролетни месеци, може да възникнат неблагоприятни климатични условия в следствие обилно снеготопене, поройни дъждове, високи температури и др., което да затрудни работата ни по изпълнение на договора. Вероятността от поява оценяваме като „средна“ с оглед на факта, че атмосферните „лоши“ условия са възможни в нашите географски ширини и климат, а въздействието сме оценили с „изключително сериозно“ – от една страна е пряко свързано с качеството на работите, от друга страна може реално да се възпрепятства срочното изпълнение на договора (както за абонамент, така и за ремонтните работи).

Мерки за преодоляване на риска

- Дружеството разполага с необходимите МПС (високопроходими, 4x4) с адекватно оборудване за реализиране на договора по време на есенно-зимния неблагоприятен сезон. Автопаркът от собствени оборудвани автомобили на „ВАДИС“ ООД е достатъчно голям да позволи адекватен избор на автомобили подходящи за пътуване при неблагоприятни атмосферни условия.

000120

• Ще се организират допълнителните технически прегледи на автомобилите, ангажирани с изпълнението на договора с цел недопускане на управление на неизправно МПС. Дружеството ни работи с партньорски фирми с утвърдено качество и контрол на работата в сферата на техническите прегледи и при необходимост могат бързо и лесно да се предприемат мерки по адекватна диагностика за моментното състояние на автомобилите. Разполагаме със собствени фирмени квалифицирани механици, които поддържат нивото на техническа изправност на автомобилите. Допълнително, следва да се отчете и фактът, че в дружеството са на разположение основно сравнително нови автомобили (производство 2015-2018 г.), които все още се обслужват и от специализирани фирмени автосервиси, тъй като са в гаранция.

• Всички технологии на работа ще се изпълняват съобразно предписаното в паспортите на съоръженията и инструкциите за експлоатация, както и нормативната уредба, за да не се допуска некачествено изпълнение. В случаите когато имаме операции, при които е предвидена работа на открито, в случаи на обилни валежи, вятър, ниски и/или високи температури няма се извършват следните дейности: при високи температури и изключителни горещини се преустановяват временно дейностите през часовете от 12:00 до 16:00; не се извършват ремонтни работи по релсови пътища при високи температури, за да не повлияе температурното разширение на метала върху монтажните работи; не се извършват дейности по електрическата инсталация - най-вече подмяна на кабели и електроника при много ниски температури (под -10°C); не се извършват огнени работи на открито при вятър и дъжд. Вместо това се прецизират дейности, които времевия риск позволява да се изпълняват – преглед и/или ремонт на съоръжения на закрито, които не се повлияват от резки температурни промени, ремонт на детайли в базата на дружеството.

• ежеседмични обобщени доклади за очаквани метеорологичната прогноза - очаквани обилни валежи, екстремни температури и др. неблагоприятни климатични условия, които могат да окажат влияние върху изпълнението на договора. Сътрудниците на дружеството следят ежедневно и изготвят доклади всяка седмица за метеорологичната прогноза в районите на обслужване на повдигателните съоръжения. При констатиране на по-дълъг период от влошени метеорологични условия, се преработва графика за работа и се уведомява Възложителя за направените промени – възможно отлагане, или съгъстяване на графика с повече работни групи.

• В случай, че се изпълняват ремонтни дейности по даден детайл на съоръжение и условията позволяват, то същия се демонтира и се докарват в съответната ремонтна база на „ВАДИС“ ООД, където се изпълняват дейности по отстраняване на неизправностите и дефектите. Ремонтираният детайл се връща обратно и се монтира. По този начин се осигурява работа на закрито, намалява се риска от пътуване в лоши условия и се съкращава срока за работа.

• За да се намалят последиците от забавяне при изпълнението на предвидените дейности, представляваното от мен дружество ще подsigури допълнителни групи за абонаментно обслужване и ремонт на повдигателните съоръжения; при необходимост ще се прехвърлят групи от други обекти и договори.

• Предвижда се да се работи с удължено работно време, ако е необходимо и условията позволяват, като се спазват и разпоредбите на Кодекса на труда.

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- Ръководителят на отдел „Повдигателни съоръжения“ съставя чек лист с необходимите мерки при лоши климатични условия, със съответни срокове, отговорници и указания за изпълнение. В чек листа се набелязват конкретните действия и отговорници, които да се предприемат за контрол/мониторинг на предписаните мерки, а именно:

➢ техническа изправност на МПС – проверени ли са всички елементи по безопасността на автомобила, снабден ли е с адекватни за сезона гуми, заредени ли са със зимна течност, гориво с добавка за зимни условия, изправни ли са климатик, отопление и пр. Отговорник: дежурен механик

➢ оборудване на МПС – налични и проверени ли са аптечка, триъгълник, сигнална жилетка, вериги и пр. Отговорник: дежурен механик

➢ конкретни препоръки, съгласно инструкциите за експлоатация на съответните съоръжения и при необходимост разместване на графика за работа, съобразно предстоящите за изпълнение дейности – работа при много ниски/високи температури, а именно: не се допуска подмяна на кабели и/или части от електрическата инсталация при много ниски температури; не се допуска заваряване на открито при дъжд и вятър; не се

000121

допуска ремонт на релсов път при много високи температури (топлинно разширение на метала)

➤ отбелязват се данните от анализа на доклада за прогноза на времето, отговорник: ръководител отдел.

➤ Координира се съвместната работа на две и/или повече групи – в случаите когато се налагат допълнителни човешки ресурси, за да се компенсират забавяне със сроковете на изпълнение; отговорник: ръководител отдел.

Данните се представят на Ръководството на дружеството на ежеседмичните оперативки – всеки отговорник докладва по своите точки.

1.2. Риск от забавяне поради форсмажорни и/или други обстоятелства (на доставки на материали, оборудване, пр.)

Вероятност – Вр	Тежест
Малка вероятност - риска съществува при определени обстоятелства, но е ограничена с адекватни мерки	1,0

Въздействие – Вз	Тежест
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите и междинните срокове	10,0

Таблица на допустимост на риска/1,0 x 10,0=10,0/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 9 до 18	1	Допустим - неголям риск, необходимо е внимание

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
1 – Допустим	<ul style="list-style-type: none">Текущо поддържане на рутинните дейности, като се наблюдава предпоставката за възможност за нарастване на риска в бъдеще и предприемане на мерки с оглед срока на преценката.Мерки за по-нататъшно подобряване в съответствие с политиката на фирмата.

Анализ на риска:

Този риск може да възникне при някои форсмажорни обстоятелства, в т.ч. масови епидемии, стачки, лоши климатични условия в страната производител, проблеми с митница, както и при непредвидени проблеми у доставчика/производителя (неработещи машини, поточни линии, фалит и пр.).

Аспектите на проявление на този риск биха оказали въздействие върху по-нататъшните срокове за изпълнение на договора, закъснение с дейностите по изпълнение на работите (най-вече при извършване на някои ремонтни дейности).

Мерки за преодоляване на риска

• преди започване работата по договора, ще се проверят отново сроковете на изработване/доставка на материалите, ще се изискат писмени потвърждения от доставчиците. Всички доставки ще се организират своевременно веднага след одобрение на поръчка за изпълнение на конкретен ремонт. Стриктно ще се следи спазването на графици и сроковете. При най-малко разминаване или забавяне, ще се уведомяват съответните ръководители и управителя на дружеството, за да се вземат незабавни мерки.

• промяна в графика и изпълнение на дейности, за които са налични материали; извършване на дейности, които не са пряко свързани с липсващия материал.

000122

- Свързване с алтернативен доставчик. Подсигуряване на допълнителна работна сила и механизация, с цел компенсиране на евентуална забава с графика на изпълнение. Въвеждане на удължено работно време в рамките на предвиденото от Кодекса на труда.

- При настъпване на масова епидемия (пандемия) и обявяване на извънредно положение, ще се вземат необходимите мерки за опазване здравето на нашите служители и служителите на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. Ако е възможно ще се изпълняват ремонтни дейности в ремонтната ни база в гр. Пазарджик, като се спазват всички санитарно-епидемиологични изисквания. Ако е наложително да се спрат командировките в страната до обектите на ЧЕЗ, ще се уведомят всички засегнати райони и ще се планира реорганизация на графика с допълнителни сервизни групи след изтичане на извънредното положение.

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- В случай на епидемия, подсигуряване на протиепидемиологични средства за опазване здравето на служителите на „ВАДИС“ ООД и „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

- Стриктно ще се следят доставките и организацията по експедирането им на договора и се докладва на ежемесечните оперативки (при необходимост извънредно). Отговорник: Ръководител отдел „Снабдяване и доставки“.

- Постоянен контрол на изпълнението съгласно графика, поддържане на непрекъснат контакт с Възложителя, доставчиците и транспортните фирми. Проучване на варианти за работа с други доставчици и транспортни фирми. При необходимост от промяна на графика, ще се уведомят всички заинтересовани страни. Отговорник: Ръководител отдел „ПС“ и Ръководител отдел „Снабдяване и доставки“

В допълнение следва да се отчете, че съгласно системата за управление на качеството, в дружеството има разработена процедура за управление на риска, чрез която не само се установяват възможните рискови точки за дружеството, но и са предвидени определени действия за минимизирането им.

- Непосредствено след подписване на договора, нашето дружество ще инициира двустранна среща с отговорниците по изпълнение на договора от страна на Възложителя. Ще се набележат основните „критични“ точки при реализирането на настоящия договор и ще се разпределят отговорностите на оперативно ниво между двете страни.

- Ще се поддържа непрекъснатата връзка – по телефон и имейл с отговорниците по изпълнение на договора, както по отношение на отчетност относно напредъка на изпълнението на договора, така и по отношение на непредвидими ситуации - извънредни прегледи от ТН, дефектирали части и т.н.

- Нашето дружество ще подсигури дежурен екип и телефон на разположение на Възложителя – за празнични и неработни дни, както и извън работно време, които да реагират в случай на аварийна ситуация или необходимост от консултация по телефона.

2. Доставка на некачествени материали/услуги

Вероятност – Вр	Тежест
Малка вероятност - риска съществува при определени обстоятелства, но е ограничена с адекватни мерки	1,0

Въздействие – Вз	Тежест
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите) междинните срокове)	10,0

Таблица на допустимост на риска/1,0 x 10,0=10,0/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 9 до 18	1	Допустим - неголям риск, необходимо е внимание

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
1 – Допустим	<ul style="list-style-type: none"> • Текущо поддържане на рутинните дейности, като се наблюдава предпоставката за възможност за нарастване на риска в бъдеще и предприемане на мерки с оглед срока на преценката. • Мерки за по-нататъшно подобряване в съответствие с политиката на фирмата.

Анализ на риска:

Този риск може да възникне, ако се работи с непроверени или нови доставчици и производители на основните материали и услуги. Понякога, обаче има вероятност от лошо качество даже и при „по-стари“ и изпитани контрагенти

Мерки за преодоляване на риска

- Всички доставяни на обекта материали ще се приемат от Ръководител отдел „ПС“ и Ръководител отдел „Снабдяване и доставки“
- Всички материали се придружават от декларации за съответствие и сертификати за качество. Поддържат се варианти с алтернативни доставчици.
- Сключване на рамкови споразумения с клаузи, които покриват случаи на непредвидени дефекти в материали/резервни части/услуги
- Некачествените материали се връщат и се вземат от нов контрагент.
- При необходимост ще се извършат допълнителни доставки от алтернативни доставчици.
- Екип от специалисти, съвместно с Ръководител отдел „ПС“ и Ръководител отдел „Снабдяване и доставки“ подбира доставчиците и материалите и се работи само с проверени такива;
- Нашето дружество ще подsigури дежурен екип и телефон на разположение на Възложителя – за празнични и неработни дни, както и извън работно време, които да реагират в случай на аварийна ситуация или необходимост от консултация по телефона в случай на констатиране на дефектен/некачествен материал или услуга.
- Поддържане на често използвани материали/резервни части на склад в „резерв“

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- ежеседмично докладване на Ръководството по отношение напредъка изпълнението на договора и комуникацията с представителите на Възложителя
- ежеседмично докладване изпълнението на доставките на материалите и резервните части
- при възникване на проблемни ситуации – набелязване съвместно с Ръководството спешни мерки за бързо преодоляване на проблеми - подмяна на дефектна/некачествена част с нова.

000124

3. Неспазване изискванията за здравословни и безопасни условия на труд от страна на Изпълнителя

„ВАДИС“ ООД оценява изключително високо значението на живота и здравето на своите служители и работници и отчита и прилага в максимална степен всички необходими мерки за ликвидиране на опасността от настъпването на трудови злополуки.

Вероятност – Вр	Тежест
Средна вероятност - източника на риска е идентифицирани и са предприети мерки	3,0

Въздействие – Вв	Тежест
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите) междинните срокове)	10,0

Таблица на допустимост на риска /3,0 x 10,0=30,00/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 19 до 30	2	Умерен - необходими са мерки за намаляване на риска

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
2 – Умерен	<ul style="list-style-type: none">• Полагане на усилия за намаляване на риска, но разходите за мерките трябва да бъдат добре преценени за получения защитен ефект и ефективност• Правят допълнителни изследвания за оценка на вероятността от настъпване на вредата/щетата и на тази основа да се определи срочността на мерките.

Анализ на риска:

Изпълнението на всеки вид ремонтни дейности по повдигателни съоръжения е съпроводено с висок риск от трудови злополуки (често се работи на голяма височина, на тесни и не много удобни пространства; работната поза е неудобна; работи се с големи тежести). Именно затова е от изключителна важност да се очертаят всички възможни мерки за овладяване и превантивно въздействие на този риск.

Мерки за преодоляване на риска

- Стриктно ще спазваме разработената Оценка на риска, всички нормативни актове, касаещи здравето и безопасността при изпълнение на ремонтни и монтажни работи, както и техническата документация (в случаите, в които има такава при изпълнение на ремонтни дейности)
- Изпълнителския персонал по договора ще носи личните си предпазни средства, както и средствата за колективна защита.
- На всички работещи ще се провеждат ежедневни инструктажи и инструктажи на работното място. На разположение на отговорника на групата са Инструкции за безопасна работа.
- Преди започване на работа отговорникът попълва чек лист за безопасност.
- Поддържат се всички необходими минимални запаси за първа долекарска помощ.

000125

- Във всяка група има минимум едно лице обучено да отдава първа долекарска помощ
 - В случай на събитие ще се вземат мерки, така че да се избегне влиянието на събитието върху цялостния процес (напр. да не се допусне забавяне); ще се информират Инспекцията по труда и др. заинтересовани лица.
 - Ще се проведе извънреден инструктаж на всички групи. Ще се направи анализ за причините за настъпване на конкретната злополука и ще се вземат необходимите мерки за коригиране на съответните пропуски.
 - ВАДИС" ООД има внедрена Система за Управление на качеството, съгласно БДС EN ISO 9001:2015, с което фирмата се ангажира с осигуряването и гарантирането не само на качествена услуга, но и на безопасността при изпълнение на всички абонаментни, ремонтни и монтажни дейности. Системата се одитира ежегодно от външни одитори, което гарантира постоянно ниво на ангажираност от страна на дружеството за гарантиране удовлетворяване изискванията на клиента, както и безопасността на персонала.
 - На обектите, в изпълнение на чл.24. ал.1 от Наредба № 2/ДВ, бр. 37 от 2004г., ще се допускат до работа само работещи, които използват осигурените им от фирмата работни облекла и лични предпазни средства, които отговарят на изискванията на българските и европейски стандарти.
- Личните предпазни средства включват:

- ✓ За защита на главата – предпазни каски.
- ✓ За защита на горните крайници – ръкавици, осигуряващи защита от механични въздействия при пробиване на отвори, рязане на метали и др.
- ✓ За защита на очите и лицето – предпазни очила от закрит тип, плътно прилягащи към лицето и директна вентилация за защита от механични въздействия.
- ✓ За защита на тялото при работа на височина – предпазен колан с обезопасително въже, осигуряващо срещу падане от височина.
- ✓ За защита от шум – антифони
- ✓ За защита на тялото от външни въздействия – куртка и гащеризон
- ✓ За защита на долни крайници от външни влияния и рискове – обувки с със защитното бомбе, устойчивост на пробождане на металните вложки, електрическо съпротивление, изолация срещу топлина и студ; непроникливост; съпротивление на срязване; водоустойчивост .

Годността на ЛПС се следи задължително, като те подлежат на редовно периодично изпитване.

Специфични изисквания и мерки за осигуряване на безопасност и здраве при изпълнение на дейностите по договора

- Не се допускат до работа лица без да бъдат инструктирани.
 - Не се допускат и разрешава присъствието на лица употребили алкохол и опиати.
 - Забранява се на работниците от фирмата – изпълнител да влизат, да складират материали и инструменти, освен в определените за това места.
 - Лица, незаети с ремонтната дейност, да не се допускат в близост до съоръженията.
 - Осигурява се на всички изпълнителни лица по договора лични предпазни средства и работно облекло, съобразно дейността, която извършват, съгласно чл.17 и Приложение № 3 от Наредба № 3 за минимални изисквания за безопасност и опазване здравето на работниците.
 - Работи при височина ще се извършват само при осигурена безопасност от падане на хора или предмети.
 - Работещите на височина ще поставят инструментите си в специални сандъчета и чанти, обезопасени срещу падане.
 - Извършването на някои видове ремонтни дейности на открито се преустановява при неблагоприятни климатични условия (гръмотевична буря, силен дъжд или вятър, мъгла и др.), през тъмната част на денонощието.
 - Стриктно ще се спазват регламентираните във Вътрешния правилник за трудовия ред, физиологични почивки и работно време.
- При работата на височина ще се предприемат следните мерки:
- Задължително ще се спазват утвърдените инструкции за безопасна работа на височина и използването на ЛПС.

000126

- Работи на височина се извършват при осигурена безопасност от падане на хора или предмети чрез подходящо оборудване, колективни и/или лични предпазни средства (напр. ограждения, скелета, платформи и/или предпазни (защитни) мрежи).

- Паданията от височина ще се предотвратяват чрез приспособления (съоръжения, ограждения), които са достатъчно високи и са изградени най-малко от защитна бордова лента за крака, главно перило за ръце и средно перило за ръце или чрез еквивалентно алтернативно решение.

- Извършването на СМР на работни места, намиращи се под други работни места, се допуска, когато между тях са монтирани необходимите предпазни съоръжения.

- Няма да се допуска ръчно изпълнение на работите на договора чрез хвърляне, ръчно подаване от ръка на ръка или с помощта на въжета, телове, армировъчна стомана и др.

- Слизането и изкачването на работещи по наклони, по-големи от 20°, ще се извършва по стълби, обезопасени с парапети.

- Изкачването на работещите по стълби на височина, по-голяма от 10,0 m, се допуска, при условие че стълбите са съоръжени с площадки за отдих, разположени във височина на разстояние не по-голямо от 10,0 m.

- Когато стълбите служат за достъп до площадка с повече работещи и има интензивно движение, се използват отделни стълби за изкачване и спизане.

- Стълбите трябва да имат достатъчна якост, да са обезопасени, правилно поддържани и използвани на съответните места и според предназначението им.

- Преди използване стълбите се изпитват на статично натоварване 1,2 kN, приложено към едно стъпало, в средата на намиращата се в експлоатационно състояние стълба.

При възникване на инциденти ще се търси съдействие на Единния европейски номер за спешни повиквания 112. Самият пострадал или при невъзможност от негова страна, най-близкият свидетел, уведомяват прекия ръководител, който предприема действия за оказване на първа помощ на пострадалия.

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- Ежедневно преглеждане на книгите за инструктаж, отговорник: Ръководител отдел „ПС“, Отговорник ЗБУТ
- Всички запознати с Оценката на риска на дружеството и по-конкретно с дейността по абонаментно обслужване и ремонт на ПС, полагат подписи, лице за контрол: Отговорник ЗБУТ
- Провеждане на извънредни инструктажи, отговорник: Ръководител отдел „ПС“, Отговорник ЗБУТ
- Стриктно се следи носенето и ползването на ЛПС, отговорник: Ръководител отдел „ПС“, Отговорник ЗБУТ
- Следи се годността на ЛПС, отговорник: Ръководител отдел „ПС“, Отговорник ЗБУТ
- Провеждане на ежегодни одити (вътрешни и от сертифициран орган)

4. Неспазване на инструкциите и технологията на работа при извършване на ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения

„ВАДИС“ ООД оценява изключително високо постоянното обучение и квалификация на своите служители и сътрудници. В дружеството на всички работещи се провеждат обучения и инструктажи с оглед на специфичната дейност, с която е ангажирана „ВАДИС“ ООД. Поддръжката, ремонтът и преустройството на повдигателните съоръжения е изключително отговорна дейност, която изисква изключителна прецизност и спазване на всички инструкции и технологии на работа.

Вероятност – Вр	Тежест
Малка вероятност - риска съществува при определени обстоятелства, но е ограничена с адекватни мерки	1,0

000127

Въздействие – В3	Тежест
Исклучително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите) междинните срокове)	10,0

Таблица на допустимост на риска/1,0 x 10,0=10,0/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 9 до 18	1	Допустим - неголям риск, необходимо е внимание

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
1 – Допустим	<ul style="list-style-type: none"> Текущо поддържане на рутинните дейности, като се наблюдава предпоставката за възможност за нарастване на риска в бъдеще и предприемане на мерки с оглед срока на преценката. Мерки за по-нататъшно подобряване в съответствие с политиката на фирмата.

Анализ на риска: Изпълнението на всеки вид ремонтни дейности по повдигателни съоръжения се извършват съгласно инструкциите и технологията на работа, както и разработените технически документации за ремонт.

Мерки за преодоляване на риска

- Стриктно ще спазваме разработената техническа документация, всички нормативни актове, касаещи изпълнението на ремонтни и монтажни работи по повдигателни съоръжения, както и инструкциите за работа
- На изпълнителския персонал по договора се провежда ежедневен инструктаж с конкретните им задачи за изпълнение за деня. На разположение на всички са инструкцията за работа на конкретното ПС, схеми, наръчници и паспорт.
- В случай на събитие (нарушение технологията на работа) ще се вземат мерки, така че да се избегне влиянието на събитието върху цялостния процес (напр. да не се допусне забавяне, материални щети). Ще се проведе извънреден инструктаж на всички групи. Ще се направи анализ за причините за настъпване на конкретното събитие и ще се вземат необходимите мерки за коригиране на съответните пропуски.
- ВАДИС“ ООД има внедрена Система за Управление на качеството, съгласно БДС EN ISO 9001:2015, с което фирмата се ангажира с осигуряването и гарантирането не само на качествена услуга, но и на спазването на всички технологии за извършване на абонаментни, ремонтни и монтажни дейности. Системата се одитира ежегодно от външни одитори, което гарантира постоянно ниво на ангажираност от страна на дружеството за осигуряване спазването предписанията и инструкциите на заводите производители.
- Провеждат се постоянни вътрешно-фирмени и външни обучения на персонала, ангажиран с ремонта и поддръжката на повдигателни съоръжения

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- Ежедневно следене изпълнението на ремонтните операции и дейностите по поддръжка и преустройство и отразяване в ремонтните карти (вътрешно-фирмен документ) отговорник: Ръководител отдел „ПС“
- Провеждане на извънредни обучения на изпълнителския персонал, отговорник: Ръководител отдел „ПС“
- Провеждане на ежегодни одити (вътрешни и от сертифициран орган)

000128

5. Екологичен риск – разлив на опасни отпадъци и опасност от пожар при изпълнение на дейностите по ремонт и поддръжка на повдигателните съоръжения

Вероятност – Вр	Тежест
Средна вероятност - източника на риска е идентифицирани и са предприети мерки	3,0

Въздействие – Вз	Тежест
Изключително сериозно - оказва влияние на качеството на работите, на общия срок и на изпълнението на договора, оказва влияние на напредъка на работите) междинните срокове)	10,0

Таблица на допустимост на риска /3,0 x 10,0=30,00/:

Класация на риска	Степен	Риск Р
От 19 до 30	2	Умерен - необходими са мерки за намаляване на риска

Срочност на мерките в зависимост от степента на риска.

Степен на риска	Срочност на въвеждане на мерките
2 – Умерен	<ul style="list-style-type: none"> Полагане на усилия за намаляване на риска, но разходите за мерките трябва да бъдат добре преценени за получения защитен ефект и ефективност Правят допълнителни изследвания за оценка на вероятността от настъпване на вредата/щетата и на тази основа да се определи срочността на мерките.

Анализ на риска: Този риск може да възникне при лоша организация на работния процес, лош входящ и изходящ и контрол на материалите, липса и недостатъчна координация и сътрудничество между екипите; неспазване на противопожарната инструкция и правилата за работа.

Мерки за преодоляване на риска

- Стриктно ще спазваме техническата документация и инструкциите за безопасна работа.
- Стриктно ще спазваме инструкциите за смяна на хидравлични масла, промиване с масло на повдигателните уредби и др., за да не допускаме разлив
- При изпълнение на ремонтни работи, които предполагат изпълнение на огневи работи се подsigуряват противопожарни средства, съгласно предвиденото в нормативната уредба.
- Персоналът е инструктиран за работа с противопожарни средства.
- Всички огневи работи се изпълняват от квалифициран за целта персонал – заварчици, машинни техници, монтажници.
- Стриктно се спазва разработения от дружеството План за действие при аварийни ситуации
- Не се допуска нерегламентираното изхвърляне, изгаряне, в т. ч. изхвърлянето на материали в контейнерите за събиране на битови отпадъци или отпадъци от опаковки.
- Всички запалими или взривоопасни материали (масла, г्रेसи, спирачна течност, антифриз и др.), които се доставят по договора трябва да са придружени от писмени инструкции за работа с тях, да се проведе инструктаж и да се предпришат и изпълнят съответните мероприятия за безопасност и здраве.

Отговорникът за работа на конкретния обект следи за:

- Наличието и обявяването на инструкции по чл. 66/2/, т.1 от Наредба № 2/ 2004г. на Министерство на труда и социалната политика и Министерство на регионалното развитие

000129

и благоустройство за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд

- Местата за тютюнопушене, като не е позволено тютюнопушенето по време на изпълнение на работните операции

- Състоянието на противопожарните средства

- До подръчните уреди и съоръжения за пожарогасене се осигурява непрекъснат достъп.

– в случай на събитие ще се вземат мерки, така че да се избегне влиянието на събитието върху цялостния процес и най-вече върху работещите наблизо (служители на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД) и на „ВАДИС“ ООД.

- ще се уведомят незабавно органите на МВР, РС „ПБЗН“.

- Ще се предприемат незабавни мерки по овладяване на аварията/гасене на пожара и евакуация. Ще се проведат извънредни инструктажи на изпълнителския персонал.

- При подаване на сигнал за аварийно положение Ръководител „Отдел ПС“ незабавно взема следните мерки:

1. По най - бърз и безопасен начин евакуира всички работници;

2. В случай на авария или пожар незабавно уведомява Управителя и органите на РС „ПБЗН“;

3. Прекратява извършването на всякакви работи на мястото на аварията и предприема действия за напускане на работните места;

4. Организира ликвидиране на аварията чрез използване на защитни и безопасни инструменти и съоръжения;

5. Не възобновява работа, докато все още е налице сериозна и непосредствена опасност;

6. Територията на площадката се означава със знаци и сигнали съгласно нормативните изисквания;

Дейности за контрол/мониторинг на изпълнението на предложените мерки:

- Ежедневно преглеждане на книгите за инструктаж, отговорник: Ръководител отдел ПС, Отговорник ЗБУТ

- Всички запознати с Оценката на риска на дружеството и по-конкретно с дейността по абонаментно обслужване и ремонт на ПС, полагат подписи, лице за контрол: Отговорник ЗБУТ

- Провеждане на извънредни инструктажи, отговорник: Ръководител отдел ПС, Отговорник ЗБУТ

- Стриктно се следи носенето и ползването на ЛПС, отговорник: Ръководител отдел, Отговорник ЗБУТ

- Проверки годността на пожарогасителните уреди, отговорник: Ръководител отдел, Отговорник ЗБУТ

- Провеждане на ежегодни одити (вътрешни и от сертифициран орган)

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печат

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Име и с

000130

КОНЦЕПЦИЯ ЗА ОРГАНИЗАЦИЯ НА РАБОТАТА И ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ НА ПЕРСОНАЛА, в съответствие с изискванията на НБЕТПС и Закон за техническите изисквания към продуктите.

1. Подход и методи на изпълнение на дейностите (постигане на качество, изпълнение на конкретни задачи и резултати)

„ВАДИС“ ООД има внедрена Система за Управление на Качеството съгласно ISO 9001 от 2006г., с което фирмата се ангажира да съобразява всички свои дейности и услуги за осигуряване и гарантиране на качество на всички абонаментни, ремонтни и монтажни дейности, в т.ч. и преустройства. Системата се одитира ежегодно от външни одитори, което гарантира постоянно ниво на качеството на всички дейности и процеси в дружеството. За да се осигури необходимото качество при изпълнение на дейностите по абонаментно техническо обслужване на повдигателните съоръжения (ПС) е необходимо да се очертаят следните параметри:

- Разпределяне и определяне на отговорности и пълномощия
- Регламентиране на начините на управление, валидиране на предлаганите услуги, осигуряване на начини за идентификация и проследяване на всички процеси, съпътстващи изпълнението на абонаментно техническо обслужване на повдигателните съоръжения
- Работа със „собственост на клиента/възложителя“ – всички повдигателни съоръжения (ДМА), на които се изпълнява абонаментно техническо обслужване са изключително собственост на клиента/възложителя.
- Документация

1.1. Планиране и управление

Във „ВАДИС“ ООД планирането и управлението на услугата „Абонаментно техническо обслужване на повдигателни съоръжения“ се извършва на следните етапи:

- годишно – рамково /ориентировъчно/;
- месечно планиране – на основа на конкретни договори за съответния месец.
- седмично планиране

При настъпили промени в месечното планиране, по искане на клиента/възложителя или при неотложни аварийни или ремонтни дейности, планът се актуализира от Ръководител отдел „Повдигателни съоръжения“ и утвърждава от Управителя.

Предоставянето на услугата „Абонаментно техническо обслужване на ПС“ изисква подготовка, включваща:

- осигуряване на изпълнителските кадри от отдел „Повдигателни съоръжения“ с **актуална техническа документация и досиета** за обслужваните повдигателни съоръжения. В документацията са определени всички характеристики на обслужваните повдигателни съоръжения, технически данни, спецификации на резервни части, схеми, начини за отстраняване на възникнали проблеми и др.;

- осигуряване на всяко работно място с необходимите инструкции по **здраве и безопасност при работа, запознаване на изпълнителския персонал с актуалната Оценка на риска** на работните места или обекти;

- осигуряване с необходимите **материали/ продукти, закупени и окачествени (не само за предвиденото техническо обслужване, но и при необходимост от подмяна на дефектирали части и детайли)**, съгласно следните основни изисквания:

Дружеството е създадо необходимата организация и е регламентирало процес „Закупуване“.

В резултат на това се гарантира, че закупените продукти (резервни части, консумативи, компоненти и др.) винаги съответстват на определените изисквания за закупуването и не влияят отрицателно върху качеството на предлаганите услуги.

Понякога Клиентът може сам да определи доставчика на материала или услугата, както и сам да предостави напр. резервни части за влагане при ремонти. Единственото решение на дружеството в такива случаи е да провери доставчика, да изпита практически (ако е възможно) съответствието на продукта и да уведоми Клиента/Възложителя за резултатите.

Създадена е организация за оценяване, подбор и периодично оценяване на доставчиците според тяхната способност да доставят продукти и/или услуги в съответствие с изискванията на Дружеството.

000131

- осигуряване на изправно техническо оборудване;
- осигуряване на технически средства за наблюдение и измерване;
- осигуряване на обучен/квалифициран персонал;

Изработване на детайли или извършване на ремонти се извършва със специализирано оборудване от сътрудници с необходимата квалификация.

Ежедневно и ежеседмично се изготвят информации за изпълнение на месечния план, които заедно с прогнозните резултати за месеца се докладват от отговорните сътрудници на седмични оперативки при Управителя.

1.2. Валидиране /потвърждаване/ на процеси за предоставяне на услуга

На всички резервни части, консумативи, детайли, както и на извършените услуги се извършва **приемателен и входящ контрол**.

По време на изработването на продукти, задължение на всеки сътрудник / изпълнителски кадър е извършването на **самоконтрол на качеството на предлаганата услуга**, което е отразено в длъжностната му характеристика. Резултатите от контрола се документират с полагане на подписи върху работни карти (вътрешно-фирмени документи) – виж Приложение 1.

По време на абонаментното техническо обслужване или ремонт на ПС, контрол извършват и Ръководител отдел „Повдигателни съоръжения“ (или друго лице с делегирани права), като резултатите от проведения контрол се регистрират работните карти на Дружеството.

Мениджър Качество ежеседмично обработва и систематизира информацията за качеството за предлаганите услуги по видове несъответствия. Информацията се анализира и се определят подходящи мерки за подобрене на качеството.

Предоставените услуги от дружеството по абонаментно техническо обслужване на ПС и/или ремонт се комплектоват с някои от следните документи (изчерпателен списък виж в Приложение 1): Акт за дефектовка, Ремонтна карта, Протокол за извършени функционални изпитания, Приемно-предавателен протокол за извършен ремонт, и т.н. в съответствие с договореното с клиента /Възложителя

1.3. Идентификация и проследимост

Всички ремонти и абонаментни технически обслужвания извършвани от Дружеството се идентифицират/обозначават с “Работна карта/Сервизна поръчка” (вътрешно-фирмен документ), с което се гарантира, че предоставените услуги могат еднозначно да бъдат проследени обратно. Всяка работна карта има уникален номер, който се генерира от въведената в дружеството ERP система за управление.

Други форми за идентификация са:

- поръчка/ договор;
- табелки, надписи и етикети;
- означения върху документите;
- подпис на сътрудник за изработен продукт.

Чрез въведената еднозначна идентификация е възможна обратна проследимост при:

- договорено изискване на клиент;
- получаване рекламация на клиент;
- определяне състоянието на процесите и продуктите и др.

1.4. Собственост на клиента/възложителя

В Дружеството се работи със съоръжения, собственост на клиент и тя се разглежда като такава на Дружеството.

Представената от Клиента/Възложителя документация се приема и идентифицира от Дружеството и се води запис като документацията се съхранява и ползва от Дружеството като собствена документация.

Представените продукти от клиента/Възложителя (повдигателни съоръжения) върху които Дружеството извършва операции (ремонти, абонаментни технически обслужвания) се идентифицират в работни документи на Дружеството и с тях се процедира като собственост на Дружеството.

При възникване на непоправима повреда или загуба на собственост на клиента/Възложителя, Дружеството го уведомява за това.

За предаване собственост на клиента/Възложителя, върху което дружеството е извършило определени операции се подписва приемно-предавателен протокол или друг документ предвиден от Клиента/Възложителя.

2. Документация съгласно Техническото задание на Възложителя и „Наредбата за безопасна експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения“ за

000132

гарантиране и осигуряване на качеството при предоставяне на услугата – виж Приложение 1

3. Комуникация и взаимовръзка между заинтересованите страни. Начини на контрол

Контролът на абонаментното техническо обслужване на повдигателните съоръжения ще се осъществява на няколко нива, между които се осъществява необходимата комуникация и координация:

- вътрешен контрол (осъществява се от сътрудници на дружеството)
- контрол от Възложителя
- външен контрол (от Външни организации)

3.1. Вътрешен контрол

Дружеството разполага с документираните процедури и методика за изпълнение на всички абонаментни и ремонтно-възстановителни дейности. Всяка дейност в процеса на работа се документира със съответните вътрешно-фирмени документи: работни карти, чек листове и др. Обслужването и ремонтните дейности се изпълняват, съгласно утвърдени процедури и технологии в съответствие с изискванията на „Наредбата за безопасна експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения“. Ръководител отдел «Повдигателни съоръжения» или негов заместник на обекта (ръководител група), следи стриктно за последователността и качеството на изпълнените ремонтните работи. При възникване на дефект или необходимост от ремонт, то те се съгласуват с Възложителя и се предприемат действия за моменталното им решаване.

При провеждане на абонаментно техническото обслужване на повдигателните съоръжения се спазват на първо място изискванията на „Наредбата за безопасна експлоатация и техническия надзор на повдигателни съоръжения“, Техническите изисквания, ЗТИП и Техническите задания на Възложителя, техническите норми и стандарти и инструкциите за експлоатация на производителя.

Освен предвидените начален и периодичен инструктаж, съгласно Наредба №РД-07-2/16.12.2009г. за условията и реда за провеждането на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, изпълнителският персонал обслужващ повдигателните съоръжения преминават ежедневен инструктаж за реда и количеството работа, което ще изпълняват през деня, като се обръща особено внимание на организацията на работа и безопасността на труда, като се отчитат особеностите на обектите на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, работата на височина, и др.

3.2. Контрол на доставките и изпълнението

Ръководител отдел „Повдигателни съоръжения“ и/или неговите заместници на обекта (ръководител група) упражняват постоянен текущ контрол на качеството на всички процеси по време на обслужване и на ремонтните работи, които се документират със съответните работни документи. Всички материали, детайли и агрегати, които се влагат в обекта са с гарантирано качество, поради факта, че дружеството работи само и изключително с утвърдени доставчици, които са предварително оценени със съответните работни документи и при спазване на ЗТИП.

Всички материали (резервни части, консумативи, компоненти) задължително минават през входящ контрол при закупуване. Предварителен контрол на доставените материали - включва всички материали, които ще се доставят от фирми, които са в предварителния подбор на „ВАДИС“ ООД за коректни партньори. Това гарантира прецизност, бърз срок на доставка и качество на всички материали. Влаганите материали ще са придружени с Декларация за съответствие от производителите, Сертификат за качество, Гаранционна карта и ще са съобразени с изискванията на Възложителя и съответните български стандарти. Ще се представят документи, доказващи качество равно или по-добро от предвиденото.

3.3. Контрол от Възложителя

Възложителя ще извършва постоянен контрол на всички етапи на изпълнение на договора. Възложителя може по всяко време да проверява, инспектира и контролира дейностите по абонаментна поддръжка и ремонт на повдигателните съоръжения. При констатиране на дефект или несъответствие с документацията или предписанията на производителя, Възложителя може да инструктира изпълнителския персонал как да предприеме действия по отстраняването им или как да подходи правилно към изпълнението на конкретна задача.

000133

Възложителят имат право да проверяват непрекъснато всички материали за дефекти, оборудване за неизправност и др. В случай, че се установи и констатира сериозен дефект или друг проблем, работата се преустановява до отстраняването на проблема.

Възложителят има право да извършва контрол за приемане на:

- изпълнените дейности при обслужване и проверка на повдигателните съоръжения чрез документиране в ремонтната карта от експлоатиращия персонал;
- на вложените резервни части при извършване на ремонтни работи (сертификат за качество, декларация за съответствие и други документи), съгласно изискванията на документите за качество и ЗТИП.

3.4. Външен контрол

3.4.1. Акредитирани лаборатории

При необходимост от проверка на качеството на заварките и издаване на протоколи за заземяване и зануляване на ел. захранването на съоръженията се използват акредитирани лаборатории. Всички замерени параметри се удостоверяват с протоколи и се предоставят своевременно на Възложителя.

3.4.2. Контрол от органите на ДАМТН /или друг Орган на технически надзор/

Всички извършвани проверки и изпитания от органите за ТН - периодични и извънредни представляват независим контрол от държавния орган по отношение работата на Изпълнителя – водене на документация, качеството на изпълнените ремонти, професионална подготовка на персонала и т.н.

3.4.3. Нормативни документи

При изпълнението на абонаментните дейности ще се спазват технологичните изисквания, действащата в страната нормативна уредба и техническите норми и стандарти предвидени в Техническото задание на Възложителя:

- Закон за техническите изисквания към продуктите (ЗТИП);
- Закон за здравословни и безопасни условия на труд (ЗЗБУТ);
- Наредбата за безопасна експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения (НБЕТНПС),
- Изискванията на Главна дирекция „ИДТН“ към Държавна агенция за метрологичен и технически надзор (ДАМТН), както и
- Инструкциите на заводите производители на съоръженията
- Български стандарти, касаещи повдигателните съоръжения
- Други документи, касаещи изпълнението на договора

3.4.4. Отговорни лица за контрол от страна на Изпълнителя

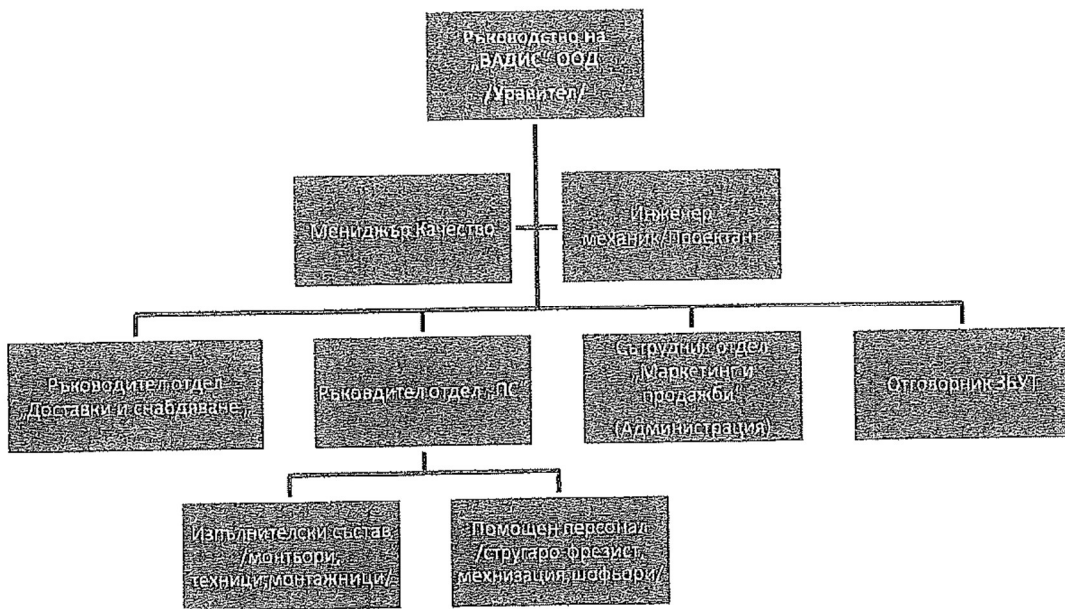
Ръководител отдел (ръководител група) контролира и координира дейностите между отделните звена и бригади, следи сроковете и качеството на доставките, отговаря за съставянето на актове, протоколи. Извършва контрол (следи срокове, логистика и др.) при извършване на доставка на материалите, извършване на отделните видове дейности, съгласно графика и техническото задание. Следи за правилното изпълнение на всички технологични последователности. Осъществява непосредственото оперативно- стопанско, техническо и административно ръководство, упражнява контрол на изпълнението на ремонтните дейности, следи за изпълнението на абонаментното обслужване. Води необходимата работна документация и протоколи за изпълнението на договора. Осъществява пряк контрол върху дейността на изпълнителския екип.

Отговорник здравословни и безопасни условия на труд /ЗБУТ/ - като специалист по безопасност и здраве при работа следи за: недопускане на трудови злоупотреби при изпълнението на дейности по абонаментно обслужване на ПС, спазване на Закон за здравословни и безопасни условия на труд, следи за спазването на Наредба № 2/2004 г. за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на ремонтно-монтажни работи, следи работата на изпълнителския състав, за изпълнението на задължения възложени от (прекия) ръководител, както и за изпълнението на мерките за безопасност предписани в Оценка на риска на дружеството. Провежда инструктажи, съгласно изискванията на Наредба 07-2 от 16.12.2009г. за условията и реда за провеждане на периодично обучение и инструктаж на работниците и служителите по правилата за осигуряване на здравословни и безопасни условия на труд, обучен за оказване на долекарска помощ, отговорник евакуация, тренировки (тренинги) и обучения на персонала.

000134

4. Вътрешна организация и комуникация между членовете на екипа

В дружеството е въведена следната организационна схема с връзки и подчинености както следва:



Рководството на Дружеството (Управителят) е отговорно за осигуряването на всички условия и ресурси, необходими за изпълнение на процесите по изпълнение на услугите свързани с абонаментно обслужване на ПС при контролирани условия.

Управителят и Рководителят на отдел „Повдигателни съоръжения“ са отговорни за планирането на услугите.

Рководител отдел „Снабдяване и доставки“ е отговорен за закупуване на материали/ продукти съгласно планираните ангажименти.

Рководител отдел „Повдигателни съоръжения“ и сътрудниците/ изпълнителските кадри са отговорни за изпълнението на планираните задачи (абонаментни технически обслужвания, ремонт и др.).

Сътрудник „Маркетинг и продажби“ съдейства за осъществяване на процесите по извършване на планираните услуги и на свързаните с тях съпътстващи, спомагателни и контролни дейности (изготвяне на оферти, приемо-предвателни протоколи, и др.).

Оперативната база за изпълнение на договора ще бъде разположена в гр. Пазарджик в ремонтната база на „ВАДИС“ ООД. Разпределение на задачите и отговорностите между ръководните служители и изпълнителския състав, определени за изпълнение на дейностите по задачата, в съответствие с тяхната квалификация; правилното съчетаване на специфичните умения на експертите, ще позволи предоставянето на всички заявени услуги в процеса на изпълнението на договора.

При възникване на необходимост ще се осигурят допълнителен брой групи с необходимата съоръженост и квалификация;

Осигурени са подходящ транспорт и необходимите технически средства за изпълнение на възложената работа.

Рководителят на отдел „ПС“ ще координира и контролира изпълнението на дейностите. Отговорниците на отделните групи и изпълнителския персонал са пряко подчинени на него. Изпълнителският състав познават и разполагат с техническите нормативни актове, техническите спецификации, инструкции за работа, необходими за изпълнение на всички видове дейности. Всеки един от изпълнителския състав информира Рководителя на отдела/ръководителя на групата за извършените от тях дейности, както и се дискутират резултати от техните дейности, за да се установи общ подход при изпълнението на конкретните задачи. Опитът ни показва, че този подход позволява максимален обмен на информация между членовете на екипите и максимална ефективност по време на всички етапи на работата.

Базата в гр. Пазарджик е оборудвана с всички необходими съоръжения като телефон, факс, достъп до интернет, компютри, копирна машина и принтери, които се изискват за успешното изпълнение на всички задачи. В нея се предвижда да се извършва основната работа по съставяне на документооборота. Наличните ни технически средства, позволяващи

000135

постоянна връзка между отделните служители на дружеството, отговарят на изискванията за онлайн и телекомуникация. Наред с това, разполагаме с достъп до информационни системи, които обезпечават бърз достъп до информация. Това позволява членовете на отделните групи да следят за работата си, без да е необходимо да бъдат ситуирани на едно място. По този начин се съкращава значително времето, което е необходимо за осъществяване на обмен на информация.

5. Екип за изпълнение на поръчката – образование, опит

За изпълнението на предмета на поръчката, разполагам със следните лица:

5.1. Ръководния персонал

Информация за ръководния персонал, който ще бъде ангажиран за изпълнение на поръчката, с попълнени следните данни:

Име: **Евгени Кирилов Франгов**

Образование: Средно, средно-специално

Професионална квалификация: монтьор по ел. обзавеждане, техник радиотехника и телевизия

Текуща длъжност: Ръководител отдел „Повдигателни съоръжения“

Годишен стаж – във фирмата: 13г.

Основни работи, за които е отговарял /вид и стойност/:

1. Ръководител група абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения „БДЖ ПП“ ЕАД, период: 12.06.2016г. – 12.06.2017г.
2. Ръководител група абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „НЮЖИ“, период: 15.12.2015г. до 14.12.2018г.
3. Ръководител група Ремонт на кранове, собственост на МИНИ МАРИЦА ИЗТОК ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г.
4. Ръководител група абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения НЕК-ЕАД, период: 2010г. – 2015г.
5. Ръководител група Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на ЕСО-ЕАД /Мрежови експлоатационни райони София град, Монтана, Плевен, София област, Бургас/ - кранове, телфери, автокранове и автовишки, подемници и платформи, период: 2010г. – до момента
6. Ръководител група абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г.
7. Ръководител група абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента
8. Ръководител група абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ДП „РАО“ - от 04.09.2018 г. – до момента

5.2. Лица, отговарящи за изпълнението на услугата:

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
1.	Чл. 123. (1) Лицата, които кандидатстват за вписване в регистъра по чл. 36, ал. 1 от ЗТИП за извършване на дейности по поддържане, ремонтване и преустройство на повдигателни съоръжения, трябва да отговарят на изискването на чл. 36, ал. 2, т. 1 от ЗТИП и: 1. да разполагат със следния нает	-	-

000136

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
	по трудово правоотношение персонал:		
1.1.	а) лице с образователно-квалификационна степен "магистър" по машинна или електротехническа специалност, което да контролира качеството на влаганите материали и спазването на изискванията на проектната документация и на наредбата - за повдигателните съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7; когато заявителят кандидатства само за дейността по поддържане на повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7 или за ремонтване и преустройство на повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 5, лицето може да е със средно професионално образование с изучаване на повдигателни съоръжения;	инж. Стоян Атанасов Георгиев, длъжност „Машинен инженер“; Притежава образователно-квалификационна степен „Магистър“, професионална квалификация – Магистър-инженер, специалност „Транспортна техника и технологии“, Диплома серия ТУ-СФ-АА, №032193, рег.№127069/19.10.2017г., издадена от Технически университет – София, Филиал Пловдив, Факултет по машиностроене и уредостроене	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <p>1. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на ЕСО-ЕАД /Мрежови експлоатационни райони София град, Монтана, Плевен, София област, Бургас/ - кранове, телфери, автокранове и автовишки, подемници и платформи, период: 2012г. – 2020г.</p> <p>2. Ремонт на кранове, собственост на „Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г.</p> <p>3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г.</p> <p>4. Абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения „БДЖ ПП“ ЕАД, период: 12.06.2016г. – 12.06.2017г.</p> <p>5. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента</p> <p><u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 9г.</u></p>
1.2.	б) лице с не по-ниско от средно професионално образование и квалификация в областта на заваряването на метали - само за дейностите по ремонтване и преустройство на повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7;	Иван Стоименов Геров, длъжност – Техник ел. системи, но изпълнява и дейностите по заваряване на метали , образование – средно-специално „Съобщителна техника – Конструирание и технология на съобщителна техника“, Диплома №005680 и рег, №6846/29.06.2000г., издадена от Техникум по електроника „Александър Степанович Попов“ – гр.	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <p>1. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на ЕСО-ЕАД /Мрежови експлоатационни райони София град, Монтана, Плевен, София област, Бургас/ - кранове, телфери, автокранове и автовишки, подемници и платформи, период: 2012г. – 2020г.</p> <p>2. Ремонт на кранове, собственост на „Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г.</p> <p>3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр.</p>

000137

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
		<p>Велико Търново, квалификация „Техник“, професионална квалификация „Заварчик на тръби“, Свидетелство за правоспособност по заваряване №8163/05.02.2007г., издадено от Център за професионално обучение УЦЗД към „Монтажи“ ЕАД – ЦКЛ</p>	<p>Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г. 4. Абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения „БДЖ ПП“ЕАД, период: 12.06.2016г. – 12.06.2017г. 5. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента</p> <p><u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 12г.</u></p>
1.3.	<p>в) заварчик с правоспособност "заварчик на тръби" или "заварчик на листов материал", одобрен от компетентен за одобряване на персонал нотифициран орган или от лице, акредитирано от член на Европейската организация за акредитация да извършва сертификация на персонал за изпълнение на неразглобяеми съединения - само за ремонтване и преустройство на повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7;</p>	<p>Николай Иванов Генчев, длъжност „Заварчик“; Притежава средно специално образование, специалност „Монтажник на отоплителни инсталации“, Диплома №024387 и рег.№3666/30.06.1997г., издадена от СПТУ Индустриализирано строителство „П.Пенев“ гр. Пазарджик, професионални квалификации „Заварчик на тръби“, Свидетелство за правоспособност по заваряване №7547/10.07.2006г., издадено от Център за професионално обучение УЦЗД към „Монтажи“ ЕАД – ЦКЛ; Квалификация на заварчик ISO 9606-1 – Сертификат 4ОСЛ 0036 15 007 (заваръчен процес 135) и Сертификат 4ОСЛ 0036 15 008 (заваръчен процес 111)</p>	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <p>1. Рехабилитация на мостов кран в МЗ на ВЕЦ „Троян I“ на НЕК ЕАД, период: 15.03.2016г. – 08.07.2016г. 2. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „НЮКИ“, период: 15.12.2015г. до 15.12.2018г. 3. Абонаментно техническо обслужване и ремонт на кранове мостови двугредови с ползвател „Брейв Масٹر Лоджистик“ ЕАД – оператор на пристанище за обществен транспорт с регионално значение „Белене“, период: 07.2010г. – 07.2013г. 4. Абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения „БДЖ ПП“ЕАД, период: 12.06.2016г. – 12.06.2017г. 5. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента</p> <p><u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 10г.</u></p>
1.4.	<p>г) лица с професия "машинен монтьор" и/или "електромонтьор" - в зависимост от дейностите и видовете повдигателни съоръжения по чл. 2, ал. 1, т. 1 - 7, за</p>	<p>Йордан Георгиев Периолски, длъжност – Електромонтьор, образование – средно специално „Електрообзавеждане на промишлени предприятия“, Диплома №057819 и рег.№6029-153/30.06.2003г., издадена от</p>	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <p>1. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на ЕСО-ЕАД /Мрежови експлоатационни райони София град, Монтана, Плевен, София област, Бургас/ - кранове, телфери, автокранове и автовишки, подемници и платформи, период: 2012г. – 2020г. 2. Ремонт на кранове, собственост на</p>

000138

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
	които кандидатства;	<p>Професионална гимназия по механоелектротехника гр. Пазарджик, професионална квалификация „Техник по електрообзавеждане на промишлени предприятия - III степен“, Свидетелство №002701 и рег.№050-050/02.07.2004г., издадено от Професионална гимназия по механоелектротехника гр. Пазарджик; „Машинист на мостови и козлови кранове – втора степен“ – Свидетелство за правоспособност №12286/28.05.2012г., издадено от РО „ИДТН“ – гр. Пловдив към ДАМТН; „Сервизно поддържане на честотни регулатори на фирма OMRON – YASKAWA и OMRON – HITACHI“ – Сертификат, издаден от „Сител“ ООД гр. Плевен</p>	<p>„Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г. 3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г. 4. Абонаментно обслужване на повдигателни съоръжения „БДЖ ПП“ ЕАД, период: 12.06.2016г. – 12.06.2017г. 5. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента</p> <p><u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 12г.</u></p>
		<p>Иван Пенков Танин, длъжност – Монтьор ремонт на машини и оборудване, образование – средно-специално машинен техник „Експлоатация и ремонт на автомобили и кари“, Диплома №005006 и рег.№1254-29/11.03.1981г.; „Машинист на мостови и козлови кранове – втора степен“ – Свидетелство за правоспособност №12994/30.12.2013г., издадено от РО „ИДТН“ – гр. Пловдив към ДАМТН</p>	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт на кранове, собственост на „Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г. 2. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на НЕК-ЕАД, период: 2010г. – 2015г. 3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г. 4. Абонаментно техническо обслужване и ремонт на кранове мостови двугредови с ползвател „Брейв Мастър Лоджистик“ ЕАД – оператор на пристанище за обществен транспорт с регионално значение „Белене“, период: 07.2010г. – 07.2013г. 5. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „НЮЖИ“, период: 15.12.2015г. до 15.12.2018г. 6. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение

000139

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
		<p>Валентин Атанасов Зашев, длъжност – Електромонтьор, образование – средно специално „Монтьор на пътни и строителни машини“, Диплома №018013 и рег.№102/04. 07.1978г., издадена от Средно професионално-техническо училище по строителна механизация „Хр. Гюлеметов“ – гр. Пловдив, „Машинист на кранове стрелови над 16 тона – първа степен“ – Свидетелство за правоспособност №10880/19.03.2009г., издадено от РО „ИДТН“ – гр. Пловдив към ДАМТН; „Машинист на ПРП /автовишка/“ – Свидетелство за правоспособност №9022/26.07.2005г., издадено от РО „ИДТН“ – гр. Пловдив към ДАМТН</p>	<p>България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента <u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 13 години</u></p> <p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт на кранове, собственост на „Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г. 2. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на НЕК-ЕАД, период: 2010г. – 2015г. 3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г. 4. Абонаментно техническо обслужване и ремонт на кранове мостови двугредови с ползвател „Брейв Мастър Лоджистик“ ЕАД – оператор на пристанище за обществен транспорт с регионално значение „Белене“, период: 07.2010г. – 07.2013г. 5. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „НКОЖИ“, период: 15.12.2015г. до 15.12.2018г. 6. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента <p><u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 17 години</u></p>
		<p>Милен Димитров Спасов, длъжност – Монтьор ел. оборудване, образование – средно, професионални квалификации: „Монтьор на ел. уреди и апарати – III степен“ – Удостоверение №1161/30.09.1992г., издадено от ЕСПУ „Иван Аксаков“ – гр. Пазарджик; „Машинист на мостови и козлови кранове – втора степен“ – Свидетелство за правоспособност №10887/30.03.2009г.,</p>	<p><u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт на кранове, собственост на „Мини Марица Изток“ ЕАД, период: 17.07.2013г. – 17.07.2014г. 2. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения на НЕК-ЕАД, период: 2010г. – 2015г. 3. Абонаментно обслужване и ремонт повдигателни съоръжения на ТД Държавен резерв гр. Плевен и гр. Пловдив, период: 22.10.2014г. – 14.10.2016г. 4. Абонаментно техническо обслужване и ремонт на кранове мостови двугредови с ползвател „Брейв Мастър Лоджистик“ ЕАД – оператор на пристанище за обществен

000140

№	Правно основание – НБЕТНПС	Три имена, длъжност, професионална квалификация	Професионален опит
		издадено от РО „ИДТН“ – гр. Пловдив към ДАМТН; „Сервизно поддържане на честотни регулатори на фирма OMRON – YASKAWA и OMRON – HITACHI“ – Сертификат, издаден от „Сител“ ООД гр. Плевен	транспорт с регионално значение „Белене“, период: 07.2010г. – 07.2013г. 5. Абонаментно обслужване и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „НЮЖИ“, период: 15.12.2015г. до 15.12.2018г. 6. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност, съгласно Наредба за безопасната експлоатация и технически надзор на повдигателни съоръжения, собственост на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – от 03.12.2018г. – до момента <u>Трудов стаж във „ВАДИС“ ООД в областта на абонаментна поддръжка, ремонт и преустройство на ПС: 13 години</u>
		Пламен Василев Нинешков, длъжност - механик промишлено оборудване, образование – средно, професионални квалификации: машинист на мостови, козлови, полукозлови кранове; мапинист на самоходни кранове; Диплом Л №014628 на ТМСС „Н.И.Вапцаров“, Бяла Слатина, квалификация: машинен техник	<u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u> 1. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „РАО“ – от 09.2014г. – до 09.2016 /площадка АЕЦ „Козлодуй“/ 2. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „РАО“ – от 10.2018г. – до момента /площадка АЕЦ „Козлодуй“/ <u>Трудов стаж във „Вадис“ ООД в областта на абонаментна поддръжка и ремонт на ПС: 7 години</u>
		Мирослав Влъчков Мицовски, длъжност – електромонтьор, образование – средно, Диплом М №125986 на СПТУ „Петър Атанасов“ гр. Мизия, специалност КИП и А, квалификация: електромонтьор	<u>Участва в изпълнение на следните услуги:</u> 1. Извършване на технически прегледи, поддръжка и ремонт на повдигателни съоръжения, собственост на ДП „РАО“ – от 10.2018г. – до момента /площадка АЕЦ „Козлодуй“/ <u>Трудов стаж във „Вадис“ ООД в областта на абонаментна поддръжка и ремонт на ПС: 3 години</u>

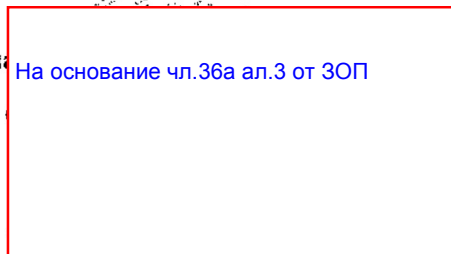
5.3. Дружеството притежава всички български стандарти и процедури за работа, в съответствие с чл. 123, ал. 1, т. 2. от НБЕТНПС.

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печ

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

Име и



000141

Приложение №4 към Предложение за изпълнение на поръчката

ТЕХНИЧЕСКА ОБЕЗПЕЧЕНОСТ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА,
в това число и списък на сервизни бази (собствени или наети или с обезпечено право на ползване) за извършване на ремонтни дейности, в съответствие с изискванията на НБЕТПС и ЗТИП

“ВАДИС“ ООД разполага със следната техническа обезпеченост и ресурси за изпълнение на поръчката и за осигуряване на качество при изпълнение на дейностите по абонаментно техническо (сервизно) обслужване и ремонт на ПС, в съответствие с чл. 123, ал. 1, т.3 и т.4 от НБЕТПС и ЗТИП:

Автопарк:

- Автокран Шкода К-100, Q=10т.
- Автовишка DAF Bronto Skylift, Q=0,2т. - напълно оборудвана с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил Дачия Логан 3+1 места – 2 броя - напълно оборудвани с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил ФОРД Транзит Т350 5+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил Дачия Сандеро 3+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил Тойота Хайлюкс със задвижване 4x4, 4+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Лек автомобил Дачия Логан 4+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Лек автомобил Дачия Лоджи 6+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил Дачия Докер 4+1 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС
- Товарен автомобил Дачия Докер 2 места - напълно оборудван с инструменти и екипировка за сервизно обслужване на ПС

Оборудване за механична обработка на елементи и детайли:

- Струг – 1 брой;
- Фреза – 1 брой;
- Преса – 1 брой;
- Ел. ножовка – 1 брой;
- Бормашина настолна (колонна) – 2 броя;
- Заваръчни апарати “Кемпи” – 2;
- Заваръчен апарат “СО₂” – 2 броя
- Шлайфове “Бош” – 5 броя;
- Ръчни бормашини – 3 броя;
- Пробивна машина “Хилти”, „Бош” - 3 брой;
- Гилотина – 1 брой
- Абкант – 1 брой

Апаратура за извършване на статични и динамични изпитвания:

- Везни БИМКО-10 тона и 1,5 тона – 2 броя
- Тарирани тежести – 30 броя х 25 кг
- Тарирани тежести - 3 броя х 2000 кг
- Динамометър за тарирание на повдигателни съоръжения
- Осцилограф за настройка на ОГП и КОХУ
- Хидравлична станция за контрол на хидравличното налягане
- Стенд за изпитания на предпазни клапани – 2 бр.
- Стенд за тестване на ел.двигатели – 1бр.

Апаратура за измерване на провес на кранове и нивелация на релсов път:

- Електронна ролетка ХИЛТИ

000142

Контролна апаратура за ПС:

- Стенд за проверка и настройка на хидравличната система на ПС
- Мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000 V – 5 броя
- Мултиметър с обхват до 500 V – 5 броя
- Амперклеци и амперметър с обхват до 100 А – 5 броя
- Манометър с клас на точност до 1,0 (за повдигателни съоръжения, които имат хидравлична система) – 2 броя
- Помощна техника и съоръжения
 - шлосерски инструменти,
 - измервателни уреди за геометрични размери
 - динамометрични ключове за ремонт на двигатели
 - монтьорски ключове
 - комплект стругарски инструменти
 - скеле – подвижно и неподвижно
 - хидравлична преса 60 тона;
 - крикове 10, 20 и 50 тона – 4 броя;
 - тирфур 5 тона с дължина на верига 10 м – 2 бр.
 - тирфур 5 тона с дължина на верига 5 м – 2 бр.
 - лебедки 5, 10 тона – 3 бр.
 - хидравличен агрегат (преносим) – 1 бр.

Апаратура за настройка и програмиране на честотни инвертори на фирмите Omron и Yaskawa:

- Софтуер за честотни инвертори Omron и Yaskawa;
- Комплект кабели и адаптори – 2 бр.

Друга техника:

- Хидравлични помпи и цилиндри к-т „Holmatro“ за демонтаж и монтаж на редуктори и лагерни възли – 2 бр.
- Хидравлична скоба ТМРН “SKF” за демонтаж и монтаж на лагери – 1 бр.

„ВАДИС“ ООД разполага със следните наети сервизни помещения за извършване на ремонти и преустройства, както и за помещаване на групите по абонаментно обслужване и поддръжка на съоръженията от съответните райони:

№	Сервизна база (собствена или наета, или с обезпечено право на ползване на друго правно основание)	Адрес, телефон, ел. поща, факс	Длъжностно лице за контакт	Извършвани дейности/технически условия и оборудване на базата
1	Сервизна база за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	гр. Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113, vadis@vadis.bg , тел./факс 034/44 46 21 0887262325	Александра Василева	В сервизната база в гр. Пазарджик ще се извършват някои леки и всички тежки ремонти (в т.ч. и заваръчни дейности) и преустройства на повдигателните съоръжения. Ще се организират доставките и поръчките на резервни части и консумативи. Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на дейността по поддръжане на повдигателни съоръжения, съгласно НБЕТНПС, а именно: 1. За дейностите поддръжане, ремонтване и преустройство и в зависимост от видовете повдигателни съоръжения по чл.2, ал.1, т.1-7 – апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклеци и/или амперметър с обхват до 100A, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), шлосерски инструменти, измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики и предназначение в зависимост от

000143

				<p>предвидените в процедурите по т.2, буква „б“ технологични операции и според вида и работните параметри на ПС. Стендове, уреди, електротехнически инструменти и средства за измерване, необходими за извършване на изпитвания, измервания и настройка на защитните елементи.</p> <p>2. За повдигателните съоръжения по чл.2, ал.1, т.1-7 – когато дейността предвижда извършване на заваръчни дейности чрез стопяване на метални материали, съгласно изискванията на БДС EN ISO 3834-2 – апарати и машини за заваряване на метали, машини и приспособления за подготовка на краищата на заваряваните елементи, машини и приспособления за рязане, включително термично рязане, пещи, сушилни за обмазани електроди и други апарати за обработване на добавъчните материали, приспособления за почистване на заварените съединения, както и всички други инструменти, необходими за изпълнение на технически прегледи, поддръжка и ремонт на съоръжения с повишена опасност. Персоналът познава и прилага правилно процедурите за работа по горепосочените точки.</p>
2	База за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	Околовръстен път, с. Герман, район Панчарево, УПИ 14831.6531.17 по КККР e-mail: danio@rmg-bg.com , тел. 0889969966	Йордан Бадъков	<p>В сервизната база в с.Герман ще се извършват всички леки ремонти. Ще се помещава групата за абонаментно обслужване на областите София, Плевен, Монтана, Перник и близките градове. Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на леки и до средни ремонти, а именно:</p> <p>1. апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклеци и/или амперметър с обхват до 100А, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), някои шлосерски инструменти, измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики, необходими за извършване на леки ремонти на ПС.</p>
3.	База за ремонт на повдигателни съоръжения, наета	гр.Благоевград, ул. Георги Попов №37; e-mail: danio@rmg-bg.com , тел. 0889969966	Йордан Бадъков	<p>В сервизната база в гр.Благоевград ще се извършват всички леки ремонти на ПС за областите Благоевград, Кюстендил, Дупница, Петрич и близките градове. Ще се помещава групата за абонаментно обслужване на областите Благоевград, Кюстендил, Дупница, Петрич и близките градове.</p> <p>Ремонтната база е снабдена с оборудване за изпълнение на леки и до средни ремонти, а именно:</p> <p>1. апаратура и съоръжения за извършване на статични и динамични изпитания и за измерване на провес, мегаомметър с изпитвателно напрежение 1000V, мултиметър с обхват до 500V, амперклеци и/или амперметър с обхват до 100А, манометър с клас на точност до 1,0 (за ПС с хидравлична система), някои шлосерски инструменти, измервателни уреди за геометрични размери и други машини, съоръжения и уреди с обхват, технически характеристики, необходими за извършване на леки ремонти на ПС.</p>

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печат
Име и Ф

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД
гр. София, бул. „Цариградско шосе“ № 159

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за участие в „открита“ по вид процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:
**Поддръжка, ремонт и преустройство (при необходимост) на съоръжения с повишена
опасност”, референтен № PPS20-016**

От: „ВАДИС“ ООД, със седалище град Пазарджик, ул. „Княз Александър Батенберг“ №75 и
адрес за кореспонденция град Пазарджик, ул. „Пловдивска“ №113, тел.:034/44-46-21,
факс:034/44-46-21, e-mail: vadis@vadis.bg,

Уважаеми госпожи и господа,

аз долуподписаният инж. Цветан Василев,

(име и фамилия)

в качеството си на Управител

(длъжност)

на „ВАДИС“ ООД,

(наименование на участника)

участник в „открита“ процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Поддръжка,
ремонт и преустройство (при необходимост) на съоръжения с повишена опасност“,
референтен № PPS20-016, Ви предлагам следното ценово предложение за изпълнение на
предмета на поръчката:

№	Ценови параметър	Единична цена /в лв. без ДДС/
1	Цена за 1 (един) човекочас вложен труд (часова ставка) при извършване на текущ ремонт на СПО	5,50
2	Цена за 1 (един) брой ежемесечна функционална проверка на всички СПО	21,25

Бележки:

1. Предложените цени трябва да бъдат с точност до два знака след десетичната запетая.
2. Дължимият ДДС се начислява при фактурирането.

Декларирам следната/е утвърдена/и форма/и за нормиране на труд и работни операции, която няма да се променя по време на изпълнението на поръчката:

- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства, съгласно приложения № 1 - 6 към НАРЕДБА № 24 от 8 март 2006 г. за задължителното застраховане по чл. 249, т. 1 и 2 от Кодекса за застраховането;
- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства (отм.), приложима на основание § 3, ал. 3 от ПЗР на Наредба № 49 от 16 октомври 2014 г. за задължителното застраховане по чл. 249, т. 1 и 2 от Кодекса за застраховането;
- Методиката за уреждане на претенции за обезщетение на вреди, причинени на моторни превозни средства; AutoData; AutoTax или еквивалент
- Утвърдена форма на „ВАДИС“ ООД за нормиране на труд и работни операции, съгласно Методика за определяне на норма време и работни операции, утвърдена от Управителя на „ВАДИС“ ООД от 11.11.2018 г.

Изразяваме съгласие, при изпълнение на предмета на договора възложителят да избере по-благоприятните за себе си норми за нормиране на труд и работни операции (в случай, че участникът декларира повече от една утвърдена форма)

Декларирам, че предложената цена за извършване на дейности по поддръжка, ремонт и преглед на СПО е формирана, както следва:

000145

- За вложен труд - посочената цена за човекочас вложен труд, съгласно декларираната форма за нормообразуване на работна операция и труд;
- За вложени резервни части и консумативи – не по-високи от цените на дребно към момента на извършване на услугата с включен процент отстъпка;
- За вложени материали - не по-високи от цените на дребно към момента на извършване на услугата с включен процент отстъпка.

Декларирам, че ако Възложителят добавя, отстранява и прехвърля (между работни площадки) съоръжения и приспособления се задължаваме да изпълняваме задълженията си при същите условия и по единични цени от ценовото ни предложение.

Начин на плащане.

Приемаме предложението от Вас начин на плащане, а именно: Възложителят заплаща стойността на всяка услуга, в лева, чрез банкови преводи, в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на представяне на оригинална фактура и приемо-предавателен протокол и комплект документи, съпровождащи всеки извършен ремонт/преустройство, съгласно НБЕТНПС.

Обработка на лични данни.

Във връзка с прилагането на Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27 април 2016 г. относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/ЕО, информиран съм, че Възложителят (включително чрез неговия помощен орган, а именно назначената за провеждане на поръчката оценителна комисия) ще обработва личните данни, включени в настоящото Ценово предложение, за целите на провеждане на обществената поръчка в съответствие с изискванията на приложимата нормативна уредба. Съгласно чл.122 от ЗОП данните по настоящата процедура се съхраняват за срок от 5 години от датата на приключване на изпълнението на договора или от датата на прекратяване на процедурата и заедно с необходимата документация се въвеждат в публичните регистри в съответствие с изискванията на ЗОП.

В случай, че бъдем избрани за изпълнител и представим гаранция за изпълнение на договора под формата на парична сума, освобождаването да се извършва, чрез превеждане на сумата по следната банкова сметка:

Банка: „ДСК“ ЕАД
BIC: STSABGSF
IBAN: BG19 STSA 9300 0015 5737 77

Дата 22.04.2020 година

Подпис и печат:
Име и Фа

На основание чл.36а ал.3 от ЗОП

000146